

Dvojzložková stierkovacia hmota bez amoniaku a latexu

Použitie:

Stierkovacia hmota bez obsahu amoniaku a latexu. Vhodná na vyhladenie a vyrovnanie všetkých typov cementových podkladov. Vo väčšine prípadov môže byť použitá aj na pevne držiace, vode odolné (nutné vyskúšať) zvyšky starých lepidiel a latexov. Len v interiéri.

Špeciálne vhodná pre / na:

- ▶ opravy a renovácie nerovných podkladov
- ▶ uzavretie starých, pevne držiacich a vode odolných zvyškov lepidiel
- ▶ následné kladenie textilných a elastických podlahovín
- ▶ použite ako systémový prvok pre rýchle konštrukcie a renovácie
- ▶ použitie v objektoch so zvýšenými nárokmi na kvalitu životného prostredia
- ▶ teplovodné podlahové vykurovanie
- ▶ namáhanie kolieskovými stoličkami podľa DIN EN 12 529

Prednosti výrobku / vlastnosti:

2 zložková, špeciálne upravená stierkovacia hmota, rýchloschnúca. Regulovanie nivelačných schopností je možné pomocou prídania väčšieho množstva tekutej zložky UZIN L3 Gold. Hmota má neutrálny zápach a neobsahuje ani amoniak (čpavok), ani latex. Vo väčšine prípadov je možné ju použiť aj bez penetrácie (viď odst. „Príprava podkladov“) a vytvára excelentný podklad pre nanášané lepidlá.



- ▶ Dvojúčelová: uzavretie povrchu a nivelácia
- ▶ Vhodná do hrúbky od 1 do 5 mm
- ▶ Pripravená pre pokládku za ca. 2 hod.
- ▶ Veľmi nízke pnutie
- ▶ Nastaviteľná konzistencia
- ▶ Vynikajúca prídržnosť k podkladu
- ▶ Veľmi pevná
- ▶ Veľmi dobrá prínavosť lepidiel

Technické údaje:

Druh balenia:	Papierové vrece + plastový kanister
Dodávané balenie:	vrece 22 kg / kanister 5 kg
Skladovateľnosť:	najmenej 6 mesiacov
Farba :	prášok – sivý / tekutina - biela
Spotreba:	ca 1,5 kg/m ² na 1 mm hrúbky
Plošná výdatnosť 1 balenia:	ca 15 m ² pri hrúb. vrstvy 1 mm
Min .teplota pri spracovaní:	5°C na podlahe
Doporučená teplota pri spracovaní:	teplota vzduchu 18°C- 25°C
Doba spracovania:	20 minút*
Ľahké zaťaženie:	po ca 1 hodine*
Zrelá na kladenie niektorých podlahovín:	Po ca 2 hodinách*

* Pri 20 °C a 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu. Vzápahuje sa na 1 mm hrúbky hmoty. Pri vyšších teplotách sa menia vlastnosti stierkovacích hmôt, bližšie informácie je možné získať u výrobcu. Časové údaje platia pre originálne dodávanú konzistenciu. Dodatočným prídanim väčšieho množstva tekutej zložky sa schnutie spomalí.

Príprava podkladu:

Podklad musí byť pevný, nosný, suchý, bez trhlín, čistý a zbavený látok (špina, olej, mastnota), ktoré obmedzujú priľnavosť. Cementové a kalciumsulfátové potery musia byť obrúsené a vysaté. Podklad skontrolovať podľa súvisiacich noriem a smerníc a pri nedostatkoch oznámiť pochybnosti. Priľnavosť znižujúce alebo labilné vrstvy, napr. zvyšky separačných prostriedkov, uvoľneného lepidla, stierkovacej hmoty, podlahoviny alebo náteru a pod., odstrániť napr. odkartáčovaním, odbrúsením, odfrézovaním alebo otryskaním. Voľné časti a prach dôkladne vysať. Nesprašujúce, čisté podklady alebo podklady s pevne držiacími, vode odolnými zvyškami lepidiel (nutné vyskúšať) nie je nutné vo väčšine prípadov penetrovať. V prípade pochybností si vyžiadajte technickú podporu výrobcu. Sprašujúce, veľmi suché, porézne a savé podklady sa musia najprv napenetrovať. Podľa druhu a stavu podkladu zvoliť vhodnú penetráciu zo sortimentu výrobkov UZIN. Nanesenú penetráciu nechať dobre vyschnúť.

Dbajte na informácie v technických listoch použitých výrobkov.

Pri príprave podkladu dbajte STN 74 45 05!

Spracovanie:

- Všetku tekutinu vyliať z kanistru do čistej miešacej nádoby. Obsah vreca (22 kg) za výdatného miešania nasypať do miešacej nádoby a rozmiešať do hustej, tekutej a bezhrudkovej konzistencie. Použiť miešacie náradie s nastavcom na miešanie UZIN pre stierkovacie hmoty.
- Hmotu naliať na podklad a hladidlom alebo veľkoplošnou lištou UZIN Flächenrakel rovnomerne rozdeliť v potrebnej hrúbke od 1 do max. 5 mm. U hrubších vrstiev sa môže pridať vhodný kremičitý piesok príslušnej zrnitosti až do množstva 12,5 kg na vreco stierky. Väčšiu hrúbku je taktiež možné zhotoviť vo viacerých pracovných krokoch bez použitia medzipenetrácie. Ak je požadovaná väčšia tekutosť stierkovacej hmoty, je možné dodatočne primiešať max. 0,25 litrov tekutej zložky UZIN L3 Gold. Pridanie tekutiny ovplyvní schnutie hmoty. Zvýšenie tekutosti hmoty neovplyvní rozsah odporúčaných hrúbok vrstvy. Veľmi suché, pórovité či sprášujúce podklady sa musia väčšinou najprv napenetrovať. (viď odst. „Príprava podkladu“)
- Doba schnutia je ca 1 hod na každý mm hrúbky vrstvy pre dosiahnutie ľahkej zaťažiteľnosti plochy, resp. 2 hodiny na každý mm hrúbky pre kladenie vhodných podlahovín. Tieto údaje platia pre neriedenú pôvodnú konzistenciu. Dodatočným pridaním tekutej zložky sa predĺži doba schnutia. Nedostatočné vetranie a nízke teploty rovnako ovplyvnia dobu schnutia. Ľahké prebrúsenie vyschnutej stierky zlepší kvalitu povrchu a priľnavosť lepidla.

Údaje o spotrebe:

Hrúbka vrstvy	Spotreba	Sada stačí na ca.
2 mm	3,0 kg/m ²	7,5 m ²
3 mm	4,5 kg/m ²	5 m ²
4 mm	6,0 kg/m ²	3,6 m ²

Dôležité upozornenie:

- Originálne balenie je pri suchom uskladnení najmenej 6 mesiacov skladovateľné. Načaté balenie dôkladne tesne uzavrieť a obsah rýchlo spotrebovať.
- Najlepšie spracovateľná pri 20 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu pod 65 %. Nízke teploty, vysoká vlhkosť vzduchu a hrubšie vrstvy predlžujú, vysoké teploty a nízka vlhkosť vzduchu skracujú dobu schnutia, urýchľujú schnutie a zrelosť ku kladeniu. V lete skladovať v chlade a používať studenú vodu.
- Dilatačné a okrajové špáry pri stenách je nutné prevziať. Prípadne na dotknutých stavebných dieloch upevniť okrajové dilatačné pásy UZIN, aby sa zabránilo zatečeniu stierkovacej hmoty do špár. Pri hrúbke nad 4 mm sú okrajové dilatačné pásy zásadne nutné.
- Najmenšia hrúbka vrstvy pre spôsobilosť pre stoličky na kolieskach je 1 mm. Na nesavých podkladoch, ako napr. staré potery s uzavretým, vode odolným lepidlovým lôžkom generálne stierkovať v hrúbke 2 – 3 mm.
- Pod parkety je najmenšia hrúbka vrstvy 2 mm.
- Nepoužívať vo vonkajšom alebo mokrom prostredí.
- Čerstvo vystierkované plochy chrániť pred účinkami prievanu, slnka a tepla. Cementové stierkovacie vrstvy majú na mäkkých alebo lepkavých podkladoch sklon k tvorbe trhlín. Tieto mäkké alebo lepkavé vrstvy musia byť preto pred stierkovaním odstránené. Príliš dlhé ponechanie otvorenej vrstvy stierkovacej hmoty tiež podporuje tvorbu trhlín a preto je nutné tomu zabrániť.
- Zohľadnite všeobecne uznávané pravidlá odboru a techniky pre kladenie podlahovín, rovnako tak dodržujte platné národné normy. Dbajte mimo iného na nasledujúce normy, smernice a odporúčania:
 - DIN 18 365 „Podlahárske práce“, O-Norm B 2236
 - DIN 18 356 „Práca s parketami a drevenou dlažbou“ O-Norm B 2218
 - DIN 18 352 „Práca s obkladmi a doskami“
 - TKB smernice „Posudzovanie a príprava podkladov pre podlahárske a parketárske práce“
 - TKB smernice „Technický popis a spracovanie cementových podlahových stierkovacích hmôt.“
 - BEB smernica „Posudzovanie a príprava podkladov“

Ochrana práce a životného prostredia:

Obsahuje cement, malý obsah chrómanu podľa zákona RL 2003/53/EG – GISCODE ZP 1. Cement reaguje s vlhkosťou silne alkalicky, preto zabrániť kontaktu s pokožkou a očami, prípadne ihneď opláchnuť vodou. Pri podráždení pokožky a kontakte s očami vyhľadať lekára. Nosiť ochranné rukavice. Pri rozmiešavaní nosiť ochrannú masku proti prachu. Vo vytvrdnutom, vyschnutom stave fyziologicky a ekologicky nezávadná.

EMICODE ED 1 R - „Veľmi malý obsah emisií“ – skúšaná a zaradená do stupňa odpovedajúceho smerniciam GEV. Nevykazuje podľa dnešného stavu znalostí relevantné emisie formaldehydu, škodlivých látok alebo iných prchavých, organických látok (VOC).

Základnými predpokladmi pre najlepšiu možnú kvalitu vzduchu v miestnosti po podlahárskych prácach sú normalizované podmienky kladenia a dobre vyschnuté podklady penetrácie a stierkovacej hmoty.

Likvidácia:

Zvyšky výrobku pokiaľ možno zhromaždiť a opäť použiť. Zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo do zeme. Plastové nádoby vyprázdnené, bez kvapiek sú recyklovateľné (Interseroh). Zvyšky výrobkov zhromaždiť, zamiešať s vodou, nechať vytvrdnúť. Nádoby s vytvrdeným zvyškom obsahu sú stavebný odpad.