

Sadrová stierkovacia hmota

UZIN NC 103

Samorozlievacia, podlahová stierkovacia hmota takmer bez prutia pre textilné a elastické podlahové krytiny pre hrúbky vrstvy od 2 do 10 mm

Hlavné oblasti použitia:

- ▶ stierkovanie, vyrovnávanie a nivelovanie systémovo zodpovedajúcich podkladov, ako napr. kalciumsulfátové liate potery, kalciumsulfátové potery a prefabrikované potery, pre následné kladenie textilných a elastických podlahovín.
- ▶ pre hrúbky vrstvy od 2 do 10 mm

Vhodná na / pre::

- ▶ kalciumsulfátové alebo cementové potery
- ▶ prefabrikované poterové dielce, napr. sadrovláknité dosky
- ▶ magnezitové (horečnaté) alebo xylolitové potery
- ▶ potery z liateho asfaltu IC 10 a IC 15
- ▶ staré potery alebo betón, s pevne pridrznými zvyškami starých stierkovacích hmôt alebo lepidiel
- ▶ existujúce keramické a kamenné krytiny, teraso a pod.
- ▶ teplovodné podlahové vykurovanie
- ▶ namáhanie kolieskovými stoličkami podľa DIN EN 12 529 od 2 mmstierkovacej hrúbky
- ▶ stredné namáhanie v obytných a komerčných priestoroch, napr. v kancelárskych budovách, obchodoch atď.



CE	
0761	
Uzin Utz AG Dieselstrasse 3 89079 Ulm	
21	
01/01/00092.01	
EN 13 813:2002	
Kalciumsulfátová stierkovacia hmota pre podlahové plochy v interiéri EN 13 813: CA-C20-F5	
Chovanie pri horení	A₁
Uvoľňovanie korozívnych substancií	CA
Hodnota pH	> 7
Trieda pevnosti v tlaku	C 20
Trieda pevnosti v ťahu za ohybu	F 5

Prednosti výrobku/ vlastnosti:

Sadrová stierkovacia hmota pre stierkovanie, hladenie a nivelovanie podkladov. Obzvlášť vhodná pre systémovo rovnaké tekuté kalciumsulfátové / kalciumsulfátové potery a potery z hotových stavebných dielcov, ale tiež pre typické podklady k renovácii v obytných a podnikateľských priestoroch so stredným namáhaním. Čerpatelná, len pre interiéri

- ▶ dobrý rozlev
- ▶ hladký povrch
- ▶ takmer bez prutia

Technické údaje :

Druh balenia :	papierové vrece
Veľkosť balenia:	25 kg
Skladovateľnosť :	najmenej 12 mesiacov
Spotreba vody :	5,0 litrov na 25 kg vreca
Farba :	stredne šedá
Spotreba :	cca 1,6 kg/m ² na 1 mm hrúbky vrstvy
Min. teplota pri spracovaní:	15 °C na podlahe
Ideálna teplota pri spracovaní:	15 – 25 °C na podlahe
Doba spracovania :	20 - 30 minút *
Pochôdnosť :	po cca 3,5hodinách *
Vyzretá na kladenie:	po cca 36 hodinách *
Trieda horľavosti:	A ₁ podľa DIN EN 13 501 – 1

* pri 20 °C A 65% relatívnej vlhkosti vzduchu pri max. hrúbke 3 mm. Viď tiež „Zrelosť ku kladeniu“



Príprava podkladu:

Podklad musí byť pevný, nosný, suchý, bez trhlín, čistý a zbavený látok (špina, olej, mastnota), ktoré obmedzujú príľnavosť.

Cementové a kalciumsulfátové potery musia byť obrúsené a vysaté. Podklad skontrolovať podľa súvisiacich noriem a odporúčaní a pri nedostatkoch oznámiť pochybnosť. Príľnavosť znižujúce alebo labilné vrstvy, napr. separačné prostriedky, voľné zvyšky lepidiel, stierkovacích hmôt, podlahoviny alebo náteru a pod. odstrániť, napr. odkartáčovaním, odbrúsením, odfrézovaním alebo otryskaním. Voľné časti a prach dôkladne vysať.

Podľa druhu a stavu podkladu zvoliť vhodnú penetráciu z prehľadu výrobkov UZIN. Nanesenú penetráciu nechať dobre vyschnúť.

Dbať na informácie v technických listoch použitých výrobkov.

Pri príprave podkladu dbajte STN 74 45 05!

Spracovanie:

1. 5,0 litrov studenej, čistej vody naliať do čistej nádoby. Obsah vreca (25 kg) za výdatného miešania nasypať a rozmiešať do husto tekutej, bezhrudkovitej hmoty. Použiť miešacie náradie s miešacím nástavcom UZIN pre stierkovacie hmoty.

2. Hmotu naliať na podklad a hladidlom alebo veľkoplošnou lištou UZIN rovnomerne rozvrstviť. Pri väčších hrúbkach vrstvy prípadne pri technike spracovania veľkoplošnou lištou je možné rozleť a povrch ešte zlepšiť odvodušňovacím ihlovým valčekom UZIN. Sadrovú stierkovaciu hmotu naniesť v požadovanej hrúbke vrstvy pokiaľ možno v jednom pracovnom kroku.

Údaje o spotrebe:

Hrúbka vrstvy	Spotreba	25 kg vreca stačí na cca
3 mm	4,8 kg/m ²	5,2 m ²
5 mm	8,0 kg/ m ²	3,1 m ²
10 mm	16,0 kg/ m ²	1,5 m ²

Zrelosť pre kladenie:

Hrúbka vrstvy	Zrelosť pre kladenie
do 3 mm	36 hodín*
každý ďalší mm	cca 30 hodín*

* pri 20 °C a 65% relatívnej vlhkosti vzduchu

Dôležité upozornenia:

► Originálne balenie je pri suchom uskladnení najmenej 12 mesiacov skladovateľné. Predĺžením doby skladovania sa môže predĺžiť vytvrdzovanie a schnutie. Načaté balenie dôkladne a tesne uzatvoriť a obsah čo najskôr spotrebovať.

► Najlepšie spracovateľná pri 15 – 25 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu pod 65 %. Nízke teploty, vysoká vlhkosť vzduchu a veľké hrúbky vrstvy predlžujú, vysoké teploty a nízka vlhkosť vzduchu urýchľujú tvrdnutie, schnutie a zrelosť na kladenie. V lete skladovať v chlade a používať studenú vodu.

► Dilatačné, pohybové a okrajové špáry pri stenách je nutné z podkladu prevziať. Prípadne na dotknutých stavebných dieloch upevniť okrajové dilatačné pásky UZIN, aby sa zabránilo vniknutiu stierkovacej hmoty do obvodových špár. U hrúbok nad 5 mm sú okrajové dilatačné pásky zásadne nutné. Na drevených podkladoch je nutné okrajové dilatačné pásky po stierkovacích prácach úplne odstrániť.

► Čerpatelná šnekovým čerpadlom s plynulým miešaním napr. od výrobcu m-tec, PFT a ďalších. Používať nástavec k jemnému domiešaniu.

► Drevené podkladové konštrukcie musia byť suché, zamedziť hnilobe a vzniku plesní. Postarajte sa o dostatočné bočné alebo zadné odvetranie podkladu pri kladení parotesných krytín, napr. odstránením presahujúcich okrajových pásov alebo zabudovaním špeciálnych soklových lišt s vetracími otvormi.

► Najmenšia hrúbka vrstvy pre spôsobilosť pre kolieskové stoličky je 2 mm. Na nesavých podkladoch ako napr. staré potery s uzavretým, vode odolným lepidlovým lôžkom alebo na poteroch z liateho asfaltu stierkovať v hrúbke 2 – 3 mm.

► Pri viacrstvovom stierkovaní nechať hmotu kompletne vyschnúť, medzi penetrať s UZIN PE 360 a po schnutí vykonať nasledujúce stierkovanie. Hrúbka druhej vrstvy nesmie prekročiť hrúbku prvej vrstvy.

► Na pevne ležiacich podlahách z drevených palubiek a podobných podkladoch so špármi sa penetruje s UZIN PE 630.

► Pri starých poteroch z liateho asfaltu, plávajúcich drevotrieskových doskách P4 – P7 alebo OSB2 – OSB4 sú povolené hrúbky vrstvy max. 10 mm. Tu je nutné penetrovať bezvodými penetráciami, napr. s UZIN PE 412 (2 vrstvy), UZIN PE 460 alebo UZIN KR 410 s posypom kremičitým pieskom.

► Na popieskovaných živicách je min. hrúbka vrstvy 3 mm.

► Nepoužívať vo vonkajšom alebo mokrom prostredí.

► Pri brúsení samorozlievacích sadrových stierkovacích hmôt vzniká veľmi jemný mikroprach. Ten musí byť nutne vysáť výkonným priemyselným vysávačom, aby bolo vytvorené dobré príľnavé spojenie medzi stierkovacou hmotou, lepidlom a krytinou.

► Stierkovacie hmoty nesmú byť z dôvodu nebezpečia korózie ukladané medzi izoláciu a potrubie kúrenia. Toto platí predovšetkým pre vykurovacie potrubie z pozinkovanej ocele. Izoláciu je možné odrezať až po aplikácii stierkovacej hmoty.

► Zohľadnite všeobecne uznávané pravidlá odboru a techniky pre kladenie podlahoviny v platných národných normách (napr. B,EN, DIN, VOB, OE, SIA, ČSN atď.)

► Dbajte okrem iného na nasledujúce normy, a smernice:

- DIN 18 365 „Podlahárske práce“, O-Norm B 5236

- TKB/FCIO smernica „Posúdenie a príprava podkladov pre podlahárske a parketárske práce“

- BEB smernica „Posúdenie a príprava podkladov“

- TKB /FCIO smernica „Technický popis a spracovanie podlahových stierkovacích hmôt“.

Označenie akosti a ochrana životného prostredia:

- GISCODE CP 1 / stierkovacie hmoty na báze kalciumsulfátu
- EMICODE EC 1 PLUS/ veľmi malé emisie

Zloženie:

špeciálne spojivá, minerálne prísady, redispersgovateľné polyméry a aditíva

Ochrana práce a ochrana životného prostredia:

Použitie ochranného krému na pokožku sa zásadne odporúča. Pri rozmiešaní používať ochrannú masku proti prachu. Vo vytvrdnutom, suchom stave je fyziologicky a ekologicky nezávadná. Základnými predpokladmi pre najlepšiu možnú kvalitu vzduchu v miestnosti po podlahárskych prácach sú normalizované podmienky kladenia a dobre vyschnuté podklady, penetrácie a stierkovacie hmoty.

Likvidácia:

Zvyšky výrobku, pokiaľ je to možné, zhromaždiť a ďalej použiť. Zabráňte úniku do kanalizácie, do vôd alebo do zeme. Zvyškov zbavené, prázdne papierové obaly bez prachu sú recyklovateľné. Zvyšky výrobku zhromaždíte, zamiešajte s vodou, nechajte vytvrdnúť a zlikvidujte ako stavebný odpad.

Tieto údaje vychádzajú z našich dôsledných výskumov a skúseností. Rozmanitosť súčasne použitých materiálov ako aj rozdielne podmienky na stavbách a pri spracovaní však nemôžu byť nami jednotlivito kontrolované alebo ovplyvnené. Kvalita vašej práce závisí preto vo vašom odbornom posúdení staveniska a správnom použití výrobku. V prípade pochybností previesť vlastné skúšky, alebo vyžiadať technické poradenstvo k aplikácii. Dbajte na smernice pre kladenie od výrobcu podlahoviny. Zverejnením tejto informácie o výrobku strácajú všetky skôr vydané informácie svoju platnosť. Aktuálne znenie tohto technického listu nájdete na internetových stránkach www.podlahauz.sk