

TECHNICKÝ LIST VÝROBKU



Sadrová objektová stierkovacia hmota

UZIN NC 105

Samorozlievacia, podlahová stierkovacia hmota takmer bez prutia, pre textilné a elastické podlahové krytiny pre hrúbku vrstvy 0 – 15 mm

Hlavné oblasti použitia:

- ▶ stierkanie, vyrovnávanie a nivelovanie systémovo zodpovedajúcich podkladov, ako napr. kalciumpsulfátového liateho poteru, kalciumpsulfátového poteru a prefabrikovaných dielcov, ale tiež typických poterov pre renovácie pre následné kladenie textilných a elastických krytin a tiež viacvrstvových parket

Vhodná na / pre::

- ▶ kalciumpsulfátové alebo cementové potery
- ▶ potery z hotových stavebných dielcov, napr. sadrovláknité dosky
- ▶ magnezitové (horečnaté) a xylolitové potery
- ▶ potery z liateho asfaltu IC 10 a IC 15
- ▶ staré potery alebo betón, s pevne prídržnými zvyškami starej stierkovej hmoty a vode odolnými zvyškami lepidla
- ▶ existujúce podlahoviny z keramiky alebo prírodného kameňa, terasy a pod.
- ▶ teplovodné podlahové vykurovanie
- ▶ namáhanie kolieskovými stoličkami podľa DIN EN 12 529 od 1 mm hrúbky stierkowania
- ▶ stredné namáhanie v obytných a podnikateľských priestoroch, napr. kancelárske budovy, obchody atď.



CE	
0761	
Uzin Utz AG	
Dieselstrasse 3	
89079 Ulm	
13	
01/01/0008.02	
EN 13 813:2002	
Kalciumpsulfátová stierkovacia hmota	
pre podlahové plochy v interéri	
EN 13 813: CA-C25-F6	
Chovanie pri horení	A1 _n
Uvoľňovanie korozívnych substancií	CA
Hodnota pH	> 7
Trieda pevnosti v tlaku	C 25
Trieda pevnosti v tahu za ohýb	F 6

Prednosti výrobku/ vlastnosti:

Sadrová stierkovacia hmota pre stierkanie, hladenie a nivelovanie podkladov. Obzvlášť vhodná pre systémovo rovnaké tekuté kalciumpsulfátové / kalciumpsulfátové potery a potery z hotových stavebných dielcov, ale tiež pre typické podklady k renovácii v obytných a podnikateľských priestoroch so stredným namáhaním. Čerpateľná, len pre interiéri

- ▶ dobrý rozlev
- ▶ hladký povrch
- ▶ takmer bez prutia

Technické údaje :

Druh balenia:	papierové vrece, Big Bag na vyžiadanie
Dodávané balenie:	25 kg
Skladovateľnosť :	najmenej 12 mesiacov
Množstvo vody / zámesová voda:	5,5 litra na 25 kg vrece
Farba :	stredne šedá
Spotreba :	cca 1,6 kg/m ² na 1 mm hrúbky
Ideálna teplota pri spracovaní:	15 – 25 °C na podlahe
Doba spracovania :	cca 30 minút *
Pochôdznosť :	po cca 3 hodinách *
Vyzretá na kladenie:	po cca 24 hodinách *
Najnižšia teplota pri spracovaní:	15 °C na podlahe
Trieda horľavosti:	A 1 _f podľa DIN EN 13 501 – 1

* pri 20 °C A 65% relatívnej vlhkosti vzduchu pri max. hrúbke 3 mm. Viď tiež „Žrelosť ku kladeniu“



Príprava podkladu:

Podklad musí byť pevný, nosný, suchý, bez trhlín, čistý a zbavený látok (špiná, olej, mastnotu), ktoré obmedzujú príľavosť.

Cementové a kalciumpsulfátové potery musia byť obrúsené a vysaté. Podklad skontrolovať podľa súvisiacich noriem a odporúčaní a pri nedostatkoch oznámiť pochybnosť. Príľavosť znižujúce alebo labilné vrstvy, napr. separačné prostriedky, voľné zvyšky lepidiel, stierkovacích hmôt, podlahoviny alebo náteru a pod. odstrániť, napr. odkartáčovaním, odbrúsením, odfrézovaním alebo otryskaním. Voľné časti a prach dôkladne vysať.

Podľa druhu a stavu podkladu zvoliť vhodnú penetráciu z prehľadu výrobkov UZIN. Nanesenú penetráciu nechať dobre vyschnúť.

Dbať na informácie v technických listoch použitých výrobkov.

Pri príprave podkladu dbajte STN 74 45 05!

Spracovanie:

1. 5,5 litrov studenej, čistej vody naliat do čistej nádoby. Obsah vreca (25 kg) za výdatného miestania nasypať a rozemiešať do husto tekutej, bezhrudkovej hmoty. Použiť miešacie náradie s miešacím nástavcom UZIN pre stierkovacie hmoty.

2. Hmotu naliat na podklad a hladidlom alebo veľkoplošnou lištou UZIN rovnomerne rozvrstviť. Pri väčších hrúbkach vrstvy prípadne pri technike spracovania veľkoplošnou lištou je možné rozlev a povrch ešte zlepšiť odvzdušňovacím ihlovým valčekom UZIN. Sadrovú stierkovaciu hmotu naniestť vo požadovanej hrúbke vrstvy pokiaľ možno v jednom pracovnom kroku.

Údaje o spotrebe:

Hrúbka vrstvy	Spotreba	25 kg vrece stačí na cca
1 mm	1,6 kg/m ²	15,6 m ²
3 mm	4,8 kg/ m ²	5,2 m ²
10 mm	16,0 kg/ m ²	1,6 m ²

Zrelosť pre kladenie:

Hrúbka vrstvy	Zrelosť pre kladenie
do 3 mm	24 hodín*
každý ďalší mm	ďalších 24 hodín*

* pri 20 °C a 65% relativnej vlhkosti vzduchu

Dôležité upozornenia:

► Originálne balenie je pri suchom uskladnení najmenej 12 mesiacov skladovateľné. Predĺžením doby skladovania sa môže predísť vytvrdzovanie a schnutie. Načaté balenie dôkladne a tesne uzavrotiť a obsah čo najskôr spotrebovať.

► Najlepšie spracovateľná pri 15 - 25 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu pod 65 %. Nízke teploty, vysoká vlhkosť vzduchu a veľké hrúbky vrstvy predlžujú, vysoké teploty a nízka vlhkosť vzduchu urýchľujú tvrdnutie, schnutie a zrelosť na kladenie. V lete skladovať v chlade a používať studenú vodu.

► Dilatačné, pohybové a okrajové špáry pri stenach je nutné z podkladu prevziať. Prípadne na dotknutých stavebných dieloch upevníť okrajové dilatačné pásky UZIN, aby sa zabránilo vniknutiu stierkovacej hmoty do obvodových špráv. U hrúbok nad 5 mm sú okrajové dilatačné pásky zásadne nutné. Na drevencích podkladoch je nutné okrajové dilatačné pásky po stierkovacích prácach úplne odstrániť.

► Čerpateľná šnekovým čerpadlom s plynulým miešaním napr. od výrobcu m-tec, PFT a ďalších. Používať nástavec k jemnému domiešaniu.

► Drevené podkladové konštrukcie musia byť suché, zamedziť hnilec a vzniku plesní. Postarať sa o dostatočné bočné alebo zadné odvetranie podkladu pri kladení parotesných krytín, napr. odstránením presahujúcich okrajových pások alebo zabudovaním špeciálnych soklových líšt s vetracími otvormi.

► Najmenšia hrúbka vrstvy pre spôsobilosť pre kolieskové stoličky je 1 mm. Na nesavých podkladoch ako napr. staré potery s uzavretým, vode odolným lepidlovým lôžkom alebo na poteroch z liateho asfaltu stierkovať v hrúbke 2 – 3 mm.

► Pri viacvrstvom stierkaní nechať hmotu kompletnie vyschnúť, medzipenetrovať s UZIN PE 360 a po schnutí vykonať nasledujúce stierkanie. Hrúbka druhej vrstvy nesmie prekročiť hrúbku prvej vrstvy.

► Pri hrúbkach vrstvy od 10 mm na podkladoch citlivých na vlhkosť (kalciumpsulfátových poteroch) je nutné použiť epoxidovú živicovú penetráciu, ako UZIN PE 460 s posypom kremičitým pieskom.

► Na pevne ležiacich podlahách z drevených palubiek a podobných podkladoch so špárami sa penetruje s UZIN PE 630.

► Pri starých poteroch z liateho asfaltu, plávajúcich drevotrieskových doskách P4 – P7 alebo OSB2 – OSB4 sú povolené hrúbky vrstvy max. 10 mm. Tu je nutné penetrovať bezvodými penetráciami, napr. s UZIN PE 412 (2 vrstvy), UZIN PE 460 alebo UZIN KR 410 s posypom kremičitým pieskom.

► Na popieskovaných živiciach je min. hrúbka vrstvy 3 mm.

► Nepoužívať vo vonkajšom prostredí.

► Pri brúsení samorozlievacích sadrových stierkovacích hmôt vzniká veľmi jemný mikropach. Ten musí byť nutne vysaty výkonným priemyselným vysávačom, aby bolo vytvorené dobré príľavné spojenie medzi stierkovacou hmotou, lepidlom a podlahovinou.

► Stierkovacie hmoty nesmú byť z dôvodu nebezpečia korózie ukladané medzi izoláciu a potrubie kúrenia. Toto platí predovšetkým pre vykurovacie potrubie z pozinkovanej ocele. Izoláciu je možné odrezat až po aplikácii stierkovacej hmoty.

► Zohľadnite všeobecne uznané pravidlá odboru a techniky pre kladenie podlahoviny v platných národných normách (napr. B,EN, DIN, VOB, OE, SIA, ČSN, STN atď.).

► Dabajte okrem iného na nasledujúce normy, smernice a odporúčania:

- DIN 18 365 „Podlahárske práce“, Ö-Norm B 5236

- TKB/FCIÖ odporučenie „Posúdenie a príprava podkladov pre podlahárske a parketárske práce“

- BEB smernica „Posúdenie a príprava podkladov“

- TKB/FCIÖ smernica „Technický popis a spracovanie podlahových stierkovacích hmôt“.

Označenie akosti a značenie ochrany životného prostredia :

► GISCODE CP 1 / stierkovacie hmoty na báze kalciumpsulfátu

► EMICODE EC 1 PLUS/ veľmi malé emisie

Zloženie:

špeciálne spojivá, minerálne prísady, redispersovalné polymery a aditíva

Ochrana práce a ochrana životného prostredia:

GISCODE CP1. Sadrová stierkovacia hmota. Použitie ochranného krému na pokožku sa zásadne odporúča. Pri rozmešaní používať ochrannú masku proti prachu. Vo vytvrdnutom, suchom stave je fyziologicky a ekologickej nezávadná. Základnými predpokladmi pre najlepšiu možnú kvalitu vzduchu v miestnosti po podlahárskych prácach sú normalizované podmienky kladenia a dobre vyschnuté podklady, penetrácie a stierkovacie hmoty.

Likvidácia:

Zvyšky výrobku, pokiaľ je to možné, zhromaždiť a ďalej použiť. Zabráňte úniku do kanalizácie, do vód alebo do zeme. Zvyškov zbavené, prázdne papierové obaly bez prachu sú recyklovateľné. Zvyšky výrobku zhromaždiť, zamiešajte s vodou, nechajte vytvrdniť a zlikvidujte ako stavebný odpad.

Tieto údaje vychádzajú z našich dôsledných výskumov a skúseností. Rozmanitosť súčasne použitých materiálov ako aj rozdielne podmienky na stavbách a pri spracovaní však nemôžu byť nám jednotivo kontrolované alebo ovplyvnené. Kvalita vašej práce závisí preto vo väčom odbornom posúdení staveniska a správnom použití výrobku. V prípade pochybností previesť vlastné skúšky, alebo využiť technické poradenstvo k aplikácii. Dabajte na smernice pre kladenie od výrobcu podlahoviny. Zverejnením tejto informácie o výrobku strácajú všetky skôr vydané informácie svoju platnosť. Aktuálne znenie tohto technického listu nájdete na internetových stránkach www.podlahau.sk