

Sadrová stierkovacia hmota

# UZIN NC 105

Samorzlievacia, podlahová stierkovacia hmota na báze kalciumsulfátu

## Hlavné oblasti použitia:

- ▶ stierkovanie, vyrovnávanie a nivelovanie systémovo zodpovedajúcich podkladov, ako napr. kalciumsulfátového liateho poteru, kalciumsulfátového poteru a prefabrikovaných dielcov, ale tiež typických poterov pre renovácie
- ▶ pre hrúbky vrstvy do 15 mm

## Vhodná na / pre::

- ▶ kalciumsulfátové alebo cementové potery
- ▶ potery z hotových stavebných dielcov, napr. sadrovláknité dosky
- ▶ magnezitové (horečnaté) a xyloolitové potery
- ▶ potery z liateho asfaltu IC 10 a IC 15
- ▶ staré potery alebo betón, s pevne pridrženými zvyškami starej stierkovej hmoty a vode odolnými zvyškami lepidla
- ▶ existujúce podlahoviny z keramiky alebo prírodného kameňa, terasa a pod.
- ▶ teplovodné podlahové vykurovanie
- ▶ namáhanie kolieskovými stoličkami podľa DIN EN 12 529 od 1 mm hrúbky stierkovania
- ▶ stredné namáhanie v obytných a podnikateľských priestoroch, napr. kancelárske budovy, obchody atď.



<b>CE</b>	
0761	
Uzin Utz AG Dieselstrasse 3 89079 Ulm	
13	
01/01/0008.02	
<b>EN 13 813:2002</b>	
Kalciumsulfátová stierkovacia hmota pre podlahové plochy v interiéri <b>EN 13 813: CA-C25-F6</b>	
Chovanie pri horení	<b>A1<sub>n</sub></b>
Uvoľňovanie korozívnych substancií	<b>CA</b>
Hodnota pH	<b>&gt; 7</b>
Trieda pevnosti v tlaku	<b>C 25</b>
Trieda pevnosti v tahu za ohybu	<b>F 6</b>

## Prednosti výrobku/ vlastnosti:

Sadrová stierkovacia hmota pre stierkovanie, hľadanie a nivelovanie podkladov. Obzvlášť vhodná pre systémovo rovnaké tekuté kalciumsulfátové / kalciumsulfátové potery a potery z hotových stavebných dielcov, ale tiež pre typické podklady k renovácii v obytných a podnikateľských priestoroch so stredným namáhaním. Čerpatelná, len pre interiéri

- ▶ dobrý rozlev
- ▶ hladký povrch
- ▶ takmer bez prnutia

## Technické údaje :

Druh balenia :	papierové vrece
Dodávané balenie:	25 kg
Skladovateľnosť :	najmenej 12 mesiacov
Spotreba vody :	5,5 litra na 25 kg vrece
Farba :	stredne šedá
Spotreba :	cca 1,6 kg/m <sup>2</sup> na 1 mm hrúbky
Najnižšia teplota pri spracovaní:	15 °C na podlahe
Ideálna teplota pri spracovaní:	15 – 25 °C na podlahe
Doba spracovania :	cca 30 minút *
Pochôdznosť :	po cca 3 hodinách *
Vyzretá na kladenie:	po cca 24 hodinách *
Trieda horľavosti:	A 1 <sub>n</sub> podľa DIN EN 13 501 – 1

\* pri 20 °C A 65% relatívnej vlhkosti vzduchu pri max. hrúbke 3 mm. Viď tiež „Zrelosť ku kladeniu“



## Príprava podkladu:

Podklad musí byť pevný, nosný, suchý, bez trhlín, čistý a zbavený látok (špina, olej, mastnota), ktoré obmedzujú príľnavosť.

Cementové a kalciumsulfátové potery musia byť obrúsené a vysaté. Podklad skontrolovať podľa súvisiacich noriem a odporúčaní a pri nedostatkoch oznámiť pochybnosť. Príľnavosť znižujúce alebo labilné vrstvy, napr. separačné prostriedky, voľné zvyšky lepidiel, stierkovacích hmôt, podlahoviny alebo náteru a pod. odstrániť, napr. odkartáčovaním, odbrúsením, odfrézovaním alebo otryskaním. Voľné časti a prach dôkladne vysať.

Podľa druhu a stavu podkladu zvoliť vhodnú penetráciu z prehľadu výrobkov UZIN. Nanesenú penetráciu nechať dobre vyschnúť.

Dbajte na informácie v technických listoch použitých výrobkov.

Pri príprave podkladu dbajte STN 74 45 05!

## Spracovanie:

1. 5,5 litrov studenej, čistej vody naliať do čistej nádoby. Obsah vreca (25 kg) za výdatného miešania nasypať a rozmiešať do husto tekutej, bezhrudkovitej hmoty. Použiť miešacie náradie s miešacím nástavcom UZIN pre stierkovacie hmoty.

2. Hmotu naliať na podklad a hladidlom alebo veľkoplošnou lištou UZIN rovnomerne rozvrstviť. Pri väčších hrúbkach vrstvy prípadne pri technike spracovania veľkoplošnou lištou je možné rozlevať a povrch ešte zlepšiť odvodušňovacím ihlovým valčekom UZIN. Sadrovú stierkovaciu hmotu naniesť v požadovanej hrúbke vrstvy pokiaľ možno v jednom pracovnom kroku.

## Údaje o spotrebe:

Hrúbka vrstvy	Spotreba	25 kg vreca stačí na cca
1 mm	1,6 kg/m <sup>2</sup>	15,6 m <sup>2</sup>
3 mm	4,8 kg/m <sup>2</sup>	5,2 m <sup>2</sup>
10 mm	16,0 kg/m <sup>2</sup>	1,6 m <sup>2</sup>

## Zrelosť pre kladenie:

Hrúbka vrstvy	Zrelosť pre kladenie
do 3 mm	24 hodín*
každý ďalší mm	ďalších 24 hodín*

\* pri 20 °C a 65% relatívnej vlhkosti vzduchu

## Dôležité upozornenia:

► Originálne balenie je pri suchom uskladnení najmenej 12 mesiacov skladovateľné. Predĺžením doby skladovania sa môže predĺžiť vytvrdzovanie a schnutie. Načaté balenie dôkladne a tesne uzatvoriť a obsah čo najskôr spotrebovať.

► Najlepšie spracovateľná pri 15 - 20 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu pod 65 %. Nízke teploty, vysoká vlhkosť vzduchu a veľké hrúbky vrstvy predlžujú, vysoké teploty a nízka vlhkosť vzduchu urýchľujú tvrdnutie, schnutie a zrelosť na kladenie. V lete skladovať v chlade a používať studenú vodu.

► Dilatačné, pohybové a okrajové špáry pri stenách je nutné z podkladu prevziať. Prípadne na dotknutých stavebných dieloch upevniť okrajové dilatačné pásky UZIN, aby sa zabránilo vniknutiu stierkovej hmoty do obvodových špár. U hrúbok nad 5 mm sú okrajové dilatačné pásky zásadne nutné. Na drevených podkladoch je nutné okrajové dilatačné pásky po stierkovacích prácach úplne odstrániť.

► Drevené podkladové konštrukcie musia byť suché, zamedziť hnilobe a vzniku plesní. Postarajte sa o dostatočné bočné alebo zadné odvetranie podkladu pri kladení parotesných krytín, napr. odstránením presahujúcich okrajových pásov alebo zabudovaním špeciálnych soklových lišt s vetracími otvormi.

► Čerpaťelná šnekovým čerpadlom s plynulým miešaním napr. od výrobcu m-tec, PFT a ďalších. Používať nástavec k jemnému domiešaniu.

► Najmenšia hrúbka vrstvy pre spôsobilosť pre kolieskové stoličky je 1 mm. Na nesavých podkladoch ako napr. staré potery s uzavretým, vode odolným lepidlovým lôžkom alebo na poteroch z liateho asfaltu stierkovať v hrúbke 2 – 3 mm.

► Pri viacvrstvovom stierkovaní nechať hmotu kompletne vyschnúť, medziipetrovať s UZIN PE 360 a po schnutí vykonať nasledujúce stierkovanie. Hrúbka druhej vrstvy nesmie prekročiť hrúbku prvej vrstvy.

► Pri hrúbkach vrstvy od 10 mm na podkladoch citlivých na vlhkosť (kalciumsulfátových poteroch) je nutné použiť epoxidovú živicovú penetráciu, ako UZIN PE 460 s posypom kremičitým pieskom.

► Na pevne ležiacich podlahách z drevených palubiek a podobných podkladoch so špármi sa penetruje s UZIN PE 630.

► Pri starých poteroch z liateho asfaltu, plávajúcich drevotrieskových doskách P4 – P7 alebo OSB2 – OSB4 sú povolené hrúbky vrstvy max. 10 mm. Tu je nutné penetrovať bezvodými penetráciami, napr. s UZIN PE 412 (2 vrstvy), UZIN PE 460 alebo UZIN KR 410 s posypom kremičitým pieskom.

► Na popieskovaných živiciach je min. hrúbka vrstvy 3 mm.

► Nepoužívať vo vonkajšom prostredí.

► Pri brúsení samorozlievacích sadrových stierkovacích hmôt vzniká veľmi jemný mikropach. Ten musí byť nutne vysatý výkonným priemyselným vysávačom, aby bolo vytvorené dobré príľnavé spojenie medzi stierkovacou hmotou, lepidlom a podlahovinou.

► Stierkovacie hmoty nesmú byť z dôvodu nebezpečia korózie ukladané medzi izoláciu a potrubie kúrenia. Toto platí predovšetkým pre vykurovacie potrubie z pozinkovanej ocele. Izoláciu je možné odrezať až po aplikácii stierkovej hmoty.

► Zohľadnite všeobecne uznávané pravidlá odboru a techniky pre kladenie podlahoviny v platných národných normách (napr. B,EN, DIN, VOB, OE, SIA, ČSN atď. )

► Dbajte okrem iného na nasledujúce normy, smernice a odporúčania:

- DIN 18 365 „Podlahárske práce“, O-Norm B 2236

- TKB odporúčenie „Posúdenie a príprava podkladov pre podlahárske a parketárske práce“

- BEB smernice „Posúdenie a príprava podkladov“

- TKB smernice „Technický popis a spracovanie podlahových stierkovacích hmôt“.

## Ochrana pri práci a ochrana životného prostredia :

► GISCODE CP 1 / stierkovacie hmoty na báze kalciumsulfátu

► EMICODE EC 1 PLUS/ veľmi malé emisie

## Zloženie:

špeciálne spojivá, minerálne prísady, redispersovateľné polyméry a aditíva

## Ochrana práce a ochrana životného prostredia:

GISCODE CP1. Sadrová stierkovacia hmoty. Použitie ochranného krému na pokožku sa zásadne odporúča. Pri rozmiešaní používať ochrannú masku proti prachu. Vo vytvrdnutom, suchom stave je fyziologicky a ekologicky nezávadná. Základnými predpokladmi pre najlepšiu možnú kvalitu vzduchu v miestnosti po podlahárskych prácach sú normalizované podmienky kladenia a dobre vyschnuté podklady, penetrácie a stierkovacie hmoty.

## Likvidácia:

Zvyšky výrobku, pokiaľ je to možné, zhromaždiť a ďalej použiť. Zabráňte úniku do kanalizácie, do vód alebo do zeme. Zvyškov zbavené, prázdne papierové obaly bez prachu sú recyklovateľné. Zvyšky výrobku zhromaždíte, zamiešajte s vodou, nechajte vytvrdnúť a zlikvidujte ako stavebný odpad.

Tieto údaje vychádzajú z našich dôsledných výskumov a skúseností. Rozmanitosť súčasne použiteľných materiálov ako aj rozdielne podmienky na stavbách a pri spracovaní však nemôžu byť nami jednotlivito kontrolované alebo ovplyvnené. Kvalita vašej práce závisí preto vo vašom odbornom posúdení staveniska a správnom použití výrobku. V prípade pochybností previesť vlastné skúšky, alebo vyžiadať technické poradenstvo k aplikácii. Dbajte na smernice pre kladenie od výrobcu podlahoviny. Zverejnením tejto informácie o výrobku strácajú všetky skôr vydané informácie svoju platnosť. Aktuálne znenie tohto technického listu nájdete na internetových stránkach [www.podlahauz.sk](http://www.podlahauz.sk)