

TECHNICKÝ LIST VÝROBKU



Sadrová vyrovnávací stierková hmot

UZIN NC 110 NEU



Samorozlievacia, extrémne hladká stierková a vyrovnávací hmot na kalciumsulfátovej báze s Level Plus Effect pre hrúbku vrstvy do 50 mm

Použitie:

Sadrová stierková hmot s vysoko výkonnou skvapalňovacou technológiou pre stierkovanie, hladenie, nivelovanie a vyplnenie podkladov. Obzvlášť vhodná pre labilné, staré a zmiešané podklady v odbore renovácií.

Extrémne dobré rozlievanie, jednotná a homogénna optika povrchu a tiež hladký povrch poskytujú remeselníkovi ten najlepší základ pre následné podlahárske práce alebo práce s viacvrstvovými parketami.

Vhodná pre / na:

- ▶ následné kladenie všetkých druhov textilných a elastických podlahovín
- ▶ následné kladenie viacvrstvových parkiet v spojení s UZIN 2 K PUR, 1 K PUR, alebo MSP lepidlom
- ▶ vysoké namáhanie v obytných, podnikateľských a priemyslových priestoroch, napr. nemocnice, vysoko frekventované obchodné centrá, priemyslové haly atď.
- ▶ teplovodné podlahové vykurovanie alebo tenkovrstvé vykurovacie systémy
- ▶ namáhanie kolieskovými stoličkami podľa DIN EN 12 529 od 1mm hrúbky stierkovania



Poskytuje najväčšiu možnú istotu pred emisiami a prispieva k vytváraniu zdravej klímy v obytnom priestore. S označením „Blauer Engel“ („Modrý anjel“) pre podlahové lepidlá s malým obsahom emisií a iné materiály pre kladenie podľa RAL- UZ 113.



CE	
0761	
UZIN UTZ AG Dieselstraße 3 D-89079 Ulm	
13	
01/01/0009.02	
EN 13 813:2002 Calciumsulfat Spachtel- masse für Bodenflächen im Innenbereich EN 13 813: CA-C35-F7 Brandverhalten A1fl	
Freisetzung korrosiver Substanzen	CA
pH-Wert	> 7
Druckfestig- keitsklasse	C35
Biegezugfestig- keitsklasse	F7

UZIN ÖKOLINE



www.blauer-engel.de/uz113



Zloženie: Špeciálne spojivá, minerálne prísady, redispergovateľné polyméry, vysoko výkonný skvapalňovač a aditíva.

- ▶ Extrémne dobrá tekutosť
- ▶ Veľmi hladký povrch
- ▶ Rýchly priebeh schnutia
- ▶ Takmer bez prutia
- ▶ GISCODE CP 1 / stierkovacie hmoty na báze kalciumsulfátu
- ▶ EMICODE EC 1 / veľmi malý obsah misíí
- ▶ RAL UZ 113 /šetrná k životnému prostrediu, pretože má veľmi malé emisie

Technické údaje:

Druh balenia:	papierové vreće s otváracou úpravou, BigBag
Dodávané balenie:	25 kg, 1 000 kg
Skladovateľnosť:	najmenej 12 mesiacov
Potrebné množstvo vody:	5,5 litra na 25 kg vreće
Farba :	biela
Spotreba:	cca 1,5 kg/m ² na 1 mm hrúbky
Min. teplota pri spracovaní:	15°C na podlahe
Ideálna teplota pri spracovaní:	15°C- 25°C
Doba spracovania:	cca 35 minút*
Pochôdzna:	po cca 2-3 hodinách*
Zrelá pre kladenie:	po cca 20 hodinách*
Trieda horľavosti:	A1fl podľa DIN EN 13 501 - 1

* Pri 20 °C a 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu pri maximálnej hrúbke vrstvy 3 mm. Vid' tiež „Zrelosť pre kladenie“.

Rozšírené oblasti použitia:

Vhodná na nové podklady, napr. na:

- ▶ kalciumsulfátové potery, potery z liateho asfaltu IC 10 a IC 15 alebo cementové potery
- ▶ potery z hotových stavebných dielcov, napr. sadrovláknité dosky
- ▶ drevotrieskové dosky P4 – P7 alebo OSB 2 – OSB 4 dosky, priskrutkované alebo plávajúce

Vhodná na staré podklady, napr. na:

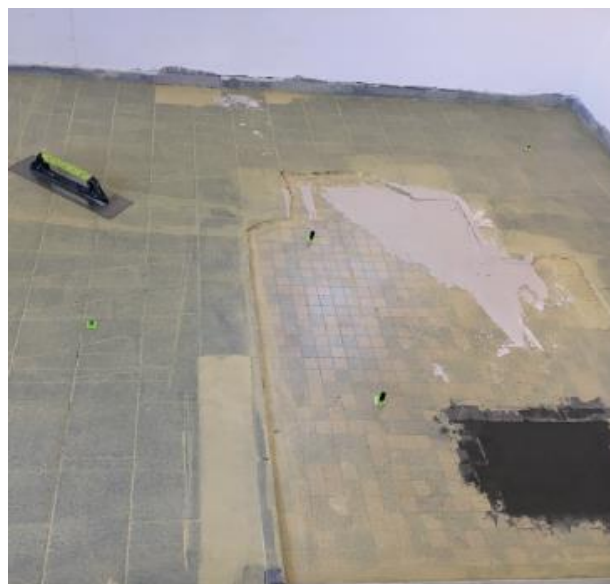
- ▶ magnéziové (horečnaté) a xylolitové potery
- ▶ staré potery z liateho asfaltu IC 10 a IC 15
- ▶ staré kalciumsulfátové alebo cementové potery, betón
- ▶ staré, tiež plávajúce drevotrieskové dosky P4 – P7 alebo OSB 2 – OSB 4 dosky i s pevne pridrznými, vode odolnými zvyškami lepidla alebo stierkovacej hmoty
- ▶ staré podklady, napr. na nepriepustné, pridrzné, vode odolné lepidlové lôžka
- ▶ už existujúce podlahoviny z keramiky alebo prírodného kameňa, teraso a pod.

Prednosti výrobu / vlastnosti:

UZIN NC 110 NEU nevyvíja pri schnutí skoro žiadne pnutie. Toto sa prejavuje veľmi pozitívne pri nivelizovaní vo väčších hrúbkach vrstvy a predovšetkým v kombinácii s labilnými podkladmi. Dokonca aj kritické podklady v odbore renovácií môžu často zostať zachované, čím odpadne nákladné odstránenie potery a tým je možné ušetriť čas a výdavky. Tiež pri dlhšom otvorenom položení vo väčších hrúbkach vrstvy nedochádza k tvoreniu trhlin.

Novou kombináciou surovín nastáva až doposiaľ neprekonaný efekt rozlevu spojený s homogénnou a jednotnou optikou povrchu.

Príklad aplikácie:



Tu je zobrazená stará podlahová krytina s rozdielnymi výškami, vlastnosťami a vekom. Pri nehomogénnej, zlej situácii podkladnej konštrukcie tvorí prémiová stierkovacia hmota takmer bez pnutia ideálne predpoklady, aby splnila požiadavky na kritické podklady a pritom boli vytvorené predpoklady pre dosiahnutie perfektného polozenia podlahovej krytiny.



Vysoká trieda pevnosti CA-C35-F7, trieda horľavosti A 1fl, takmer žiadne obmedzenie použitia – UZIN NC 110 NEU môže byť použitá všade tam, kde labilné podklady vyžadujú stierkovacie hmoty takmer bez pnutia.



Príprava podkladu:

Podklad musí byť pevný, nosný, suchý, bez trhlín, čistý a zbavený látok (špina, olej, mastnota), ktoré obmedzujú priľnavosť. Cementové a kalciumsulfátové potery musia byť obrúsené a vysaté. Podklad skontrolovať podľa súvisiacich noriem a smerníc a pri nedostatkoch oznámiť pochybnosti.

Priľnavosť znižujúce alebo labilné vrstvy, napr. zvyšky separačných prostriedkov, uvoľneného lepidla, stierkovacej hmoty, podlahoviny alebo náteru a pod., odstrániť napr. odkartáčovaním, odbrúsením, odfrézovaním alebo otryskaním. Voľné časti a prach dôkladne vysať. Podľa druhu sortimentu a stavu podkladu zvoliť vhodnú penetráciu zo sortimentu výrobkov UZIN. Penetráciu nechať vždy dobre vyschnúť.

Dbajte na informácie v technických listoch použitých výrobkov.

Pri príprave podkladu dbajte STN 74 45 05!

Spracovanie:

1. 5,5 litrov studenej, čistej vody naliať do čistej nádoby. Obsah vreca (25 kg) za výdatného miešania nasypať a rozmiešať do hustej, bezhrudkovitej hmoty. Použiť miešacie náradie s miešacím nástavcom UZIN pre stierkovacie hmoty.
2. Hmotu naliať na podklad a hladidlom alebo veľkoplošnou lištou UZIN rovnomerne rozdeliť. Pri väčších hrúbkach vrstvy prípadne pri technike spracovania líšt sa môže už tak veľmi dobrá tekutosť a povrch ešte zlepšiť odzdušnením ihlovým valčekom UZIN. Požadovanú hrúbku vrstvy nanášať ak je možné v jednom pracovnom kroku.

Údaje o spotrebe:

Hrúbka vrstvy	Spotreba	25 kg vreca stačí na cca
1 mm	1,5 kg/m ²	16,6 m ²
3 mm	4,5 kg/m ²	5,5 m ²
10 mm	15,0 kg/m ²	1,6 m ²

Zrelosť pre kladenie:

Hrúbka vrstvy	Zrelosť pre kladenie
do 3 mm	20 hodín*
každý ďalší mm	ďalších 20 hodín*

*Pri 20°C a 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu.

Ako zjednodušený vzorec je nutné akceptovať, že zrelosť pre kladenie je dosiahnutá po cca 20 hodinách* do 3 mm hrúbky vrstvy. Pre každý ďalší mm hrúbky vrstvy je doba schnutia ďalších 20 hodín*.

*Pri 20°C a 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu.

Pre dosiahnutie rýchleho a efektívneho schnutia stierkovacích hmôt na báze sadry je bezpodmienečne nutná teplota vzduchu a podlahy najmenej 15°C, lepšie väčšia ako 20°C v kombinácii so stálou výmenou vzduchu.

Pri zlých klimatických podmienkach alebo pri veľkých hrúbkach vrstvy sa odporúča urýchliť schnutie pomocou kondenzačných vysúšačov alebo podobne.

Level Plus Effect S ponúka spracovateľovi tri podstatné výhody:

- ▶rýchlosť: zrelosť pre kladenie po 20 hodinách na základe kombinácie reaktívnych spojív a aditív.
- ▶istotu: spoľahlivé schnutie
- ▶pevnosť: povrchová pevnosť a rýchly vývoj pevnosti na základe vysoko výkonnej skladby základnej suroviny

Pre dosiahnutie rýchleho a efektívneho schnutia stierkovacích hmôt na báze sadry je bezpodmienečne nutná teplota vzduchu najmenej 15°C, lepšie 20°C, v kombinácii so stálou výmenou vzduchu.

Pri zlých klimatických podmienkach alebo pri veľkých hrúbkach vrstvy sa odporúča urýchliť schnutie pomocou kondenzačných sušičov alebo podobne.



Dôležité upozornenia:

- ▶ Originálne balenie je pri suchom uskladnení najmenej 12 mesiacov skladovateľné. S dlhšou dobou skladovania sa môže predlžovať nastavenia doba tuhnutia a vysychania. Vlastnosti vytvrdnutého materiálu nebudú týmto ovplyvnené. Načaté balenie dôkladne tesne uzavrieť a obsah rýchlo spotrebovať.
- ▶ Najlepšie spracovateľná pri 15 - 25 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu pod 65 %. Nízke teploty, vysoká vlhkosť vzduchu, nedostatočná výmena vzduchu, tesné podklady a hrubšie vrstvy predlžujú, vysoké teploty a nízka vlhkosť vzduchu, dobrá výmena vzduchu a savý podklad urýchľujú tvrdnutie, schnutie a zrelosť pre kladenie. V lete skladovať v chlade a používať studenú vodu.
- ▶ Dilatačné a okrajové špáry pri stenách je nutné prevziať. Prípadne na dotknutých stavebných dieloch upevniť okrajové dilatačné pásy UZIN, aby sa zabránilo zatečeniu stierkovacej hmoty do špár.
- ▶ Drevené podkladné konštrukcie musia byť suché, aby sa zabránilo škodám od vlhkosti dreva ako hnilobe a tvorbe plesní. Postarajte sa o dostatočné bočné alebo zadné odvetranie zvlášť pri kladení parotesných krytín, napr. odstránením okrajových dilatačných pásov alebo zabudovaním špeciálnych soklových lišt s vetracími otvormi.
- ▶ Čerpatelná šnekovým čerpadlom s plynulým miešaním napr. od výrobcov m-tec, PFT a ďalších.
- ▶ Pre spôsobilosť pre kolieskové stoličky stierkovať v hrúbke najmenej 1 mm. Na nesavých podkladoch ako napr. staré potery s uzavretým, vode odolným lepidlovým lôžkom alebo na poteroch z liateho asfaltu stierkovať v hrúbke 2 – 3 mm.
- ▶ Pri viacvrstvovom stierkovaní nechať hmotu kompletne vyschnúť, penetrovať penetráciou UZIN PE 360 a po vyschnutí (4 – 6 hodín) stierkovať.
- ▶ Pri vrstvách hrubších ako 10 mm na podkladoch citlivých na vlhkosť (kalciumsulfátových poteroch) alebo na labilných podkladoch (napr. zvyšky lepidiel) je nutné použiť epoxidovú živcovú penetráciu ako UZIN PE 480 s posypom kremičitým pieskom.
- ▶ Na pevne ležiacich drevených palubkových podlahách a iných podkladoch so špármi penetrujte hmotou UZIN PE 630.
- ▶ Pri starých poteroch s liateho asfaltu, plávajúcich drevotrieskových doskách P4 – P7 alebo OSB 2 – OSB 4 doskách sú dovolené hrúbky vrstvy do max. 10 mm. Tu je nutné penetrovať penetráciami bez obsahu vody, napr. s UZIN PE 414 Turbo (2 vrstvy), UZIN PE 480 alebo UZIN KR 410 s posypom kremičitým pieskom.
- ▶ Na popieskovanej penetrácii z reaktívnej živice je minimálna hrúbka vrstvy 3 mm.
- ▶ Pod parkety je najmenšia hrúbka vrstvy 3 mm. Pred lepením parkiet je potrebné obzvlášť dbať na dostatočné vyschnutie stierkovacej hmoty.
- ▶ Nepoužívať vo vonkajšom alebo mokrom prostredí.
- ▶ Pri brúsení samorozlievacích sadrových stierkovacích hmôt vzniká veľmi jemný mikroprach. Ten musí byť nutne vysatý výkonným priemyslovým vysávačom, aby bolo vytvorené dobré príľnavé spojenie medzi stierkovacou hmotou, lepidlom a podlahovinou.
- ▶ Stierkovacie hmoty sa nesmú z dôvodu nebezpečia korózie ukladať medzi izoláciu a vykurovacie potrubie. Toto platí predovšetkým pre vykurovacie potrubia z pozinkovanej ocele.
- ▶ Zohľadnite všeobecne uznávané pravidlá odboru a techniky pre kladenie podlahovín, rovnako tak dodržujte platné národné normy. Dbajte mimo iného na nasledujúce normy, smernice a odporúčania:
 - DIN 18 365 „Podlahárske práce“, B 2236
 - DIN 18 356 „Práca s parketami“ B 2218
 - TKB smernice „Posudzovanie a príprava podkladov pre podlahárske a parketárske práce“
 - BEB smernica „Posudzovanie a príprava podkladov“

Ochrana práce a životného prostredia:

GISCODE CP1. Sadrová stierkovacia hmota, nie je alkalická, preto je z hľadiska pracovnej hygieny nezávadná. Použitie ochranného krému na pokožku sa zásadne odporúča. Uskladniť mimo dosahu detí. Pri rozmiešaní používať ochrannú masku proti prachu a prípadne ochranné rukavice. Behom a po spracovaní /schnutí sa postarať o dôkladné vetranie! Pri spracovaní výrobku nejest', nepiť a nefajčiť. Pri kontakte s očami alebo s pokožkou ihneď dôkladne opláchnuť vodou. Zabrániť úniku do kanalizácie, vód alebo zeme. Nádrie očistiť ihneď po použití vodou a mydlom.

EMICODE EC 1 PLUS - „Veľmi malý obsah emisií PLUS“ – skúšaná a zaradená do stupňa odpovedajúceho smerniciam GEV. Nevykazuje podľa dnešného stavu znalostí relevantné emisie formaldehydu, škodlivých látok alebo iných prchavých, organických látok (VOC).

Vo vytvrdnutom suchom stave je pachovo neutrálna a tiež fyziologicky a ekologicky nezávadná.

Základnými predpokladmi pre najlepšiu možnú kvalitu vzduchu v miestnosti po podlahárskych prácach sú normalizované podmienky kladenia a dobre vyschnuté podklady penetrácie a stierkovacej hmoty.

Likvidácia:

Pokiaľ je to možné zvyšky výrobku zhromaždiť a ďalej použiť. Zabrániť úniku do kanalizácie, vód alebo do zeme. Zvyškov zbavené, neprašiacie obaly sú recyklovateľné (Interseroh). Zvyšky výrobkov zhromaždiť, zamiešať s vodou, nechať vytvrdnúť. Nádoby s vytvrdeným zvyškom obsahu sú stavebný odpad.

Tieto údaje vychádzajú z našich dôsledných výskumov a skúseností. Rozmanitosť súčasne použitých materiálov ako aj rozdielne podmienky na stavbách a pri spracovaní však nemôžu byť nami jednotlivo kontrolované alebo ovplyvnené. Kvalita vašej práce závisí preto vo vašom odbornom posúdení staveniska a správnom použití výrobku. V prípade pochybností previesť vlastné skúšky, alebo vyžiadať technické poradenstvo k aplikácii. Dbajte na smernice pre kladenie od výrobcu podlahoviny. Zverejnením tejto informácie o výrobku strácajú všetky skôr vydané informácie svoju platnosť. Aktuálne znenie tohto technického listu nájdete na internetových stránkach www.podlahauz.sk