

Stabilná sadrová opravná hmota

UZIN NC 118

Jemnozrnná a rýchlo tvrdnúca opravná hmota takmer bez pnutiaprve všetky hrúbky vrstvy

Hlavné oblasti použitia:

- ▶ prešpachtľovanie, dielcie stierkovanie a vyrovnávanie dier, výtlkov a pod. v podkladoch pre všetky opravné práce pred stierkovaním a lepením
- ▶ zhotovenie dobre savých, veľmi pevných a plynulo ku kladeniu zreých kladačských plôch
- ▶ pre ľubovoľné hrúbky vrstvy

Vhodná na / pre:

- ▶ cementové potery, kalciumsulfátové potery alebo betón
- ▶ staré podklady, napr. na tesných, prídržných, vode odolných zvyškoch lepidiel
- ▶ existujúce a nové drevotrieskové dosky P4 – P7 alebo OSB dosky, vždy pevne priskrutkované
- ▶ existujúce keramické krytiny z prírodného kameňa, terasa a pod.
- ▶ existujúce a nové asfaltové potery
- ▶ xylolity
- ▶ prefabrikované stavebné potery, sadrovláknité dosky
- ▶ ako „stabilná plošná stierkovacia hmota“ na zvyšky starého lepidla a k prešpachtľovaniu s vytiahnutím „do nuly“
- ▶ vhodná na teplovodné podlahové vykurovanie
- ▶ zaťaženie kolieskovými stoličkami podľa DIN EN 12529 od hrúbky vrstvy stierkovacej hmoty 1 mm
- ▶ vysoké zaťaženie v bytových, komerčných a priemyslových objektoch, napr. nemocniciach, vysoko frekventovaných nákupných centrách, priemyslových halách bez pôsobenia vlhkosti atď.



CE	
0761	
Uzin Utz AG Dieselstrasse 3 89079 Ulm	
13	
01/01/0011.02	
EN 13 813:2002	
Kalciumsulfátová stierkovacia hmota pre podlahové plochy v interiéri EN 13 813: CA-C30-F6	
Chovanie pri horení	A1_{fl}
Uvoľňovanie korozívnych substancií	CA
Hodnota pH	> 7
Triada pevnosti v tlaku	C 30
Triada pevnosti v ťahu za ohybu	F 6

Prednosti výrobku / vlastnosti:

Po rozmiešaní s vodou vznikne sadrová opravná hmota s optimálnou spracovateľnosťou s ideálnymi spracovateľskými vlastnosťami. S krátkou dobou vytvrdenia je možné následné penetračné, stierkovacie a kladačské práce vykonávať v krátkom čase. Dokončovacie stierkovacie práce sú vykonateľné bez problémov až do „nulového vytiahnutia“.

- ▶ veľmi dobre sa rozmiešava
- ▶ s nastaviteľnou konzistenciou
- ▶ s veľmi malým pnutím

Technické údaje :

Druh balenia :	papierové vrece s otváracou úpravou
Veľkosť balenia	20 kg
Skladovateľnosť :	najmenej 12 mesiacov
Množstvo vody/zámesová voda:	4,0 l na 20 kg vrece
Spracovanie dielčieho množstva:	na 1 kg prášku cca 200 ml vody
Farba :	biela
Spotreba :	cca 1,5 kg/m ² na 1 mm hrúbky
Teplota pri spracovaní:	najmenej 15 °C na podlahe
Ideálne teplota pri spracovaní:	15 - 25 °C
Doba spracovania :	10 - 15 minút *
Pochôdnosť :	po 30 - 45 minútach*
Vyzretá na kladenie:	po 2 – 2,5 hodinách*
Min. teplota pri spracovaní:	15°C na podlahe
Zrezať hrany:	po cca 15 minútach*
Odolnosť proti ohňu:	A 1 _{fl} podľa DIN EN 13 501 - 1

* pri 20 °C a 65% relatívnej vlhkosti vzduchu pri hrúbke vrstvy 0-30 mm.



Príprava podkladu:

Podklad musí byť pevný, suchý, bez trhlín, čistý a zbavený látok, ktoré obmedzujú priľnavosť (nečistoty, olej, masť), ktoré obmedzujú priľnavosť. Kalciumsulfátové a cementové potery musia byť obrúsené a vysaté. Podklad skontrolovať podľa súvisiacich noriem a odporúčaní a pri nedostatkoch oznámiť pochybnosti. Priľnavosť znižujúce alebo labilné vrstvy, napr. zvyšky lepidiel, stierok, podlahovín alebo náterov a pod., odkartáčovať, odbrúsiť, odfrézovať alebo otryskať. Voľné častice a prach dôkladne vysať. Podľa druhu a charakteru podkladu použiť penetráciu zo sortimentu UZIN. Penetráciu nechať dôkladne preschnúť. Dbať na údaje z technických listov použitých produktov. Pri príprave podkladu dbajte na STN 74 45 05!

Spracovanie:

1. UZIN NC 118 podľa požadovanej konzistencie rozmiešať s vodou. Pre 20 kg predstavuje správne množstvo vody 4,0 litre. Je však možné namiešať i dielcie množstvo, na 1 kg prášku 200 ml vody. Do miešacej nádoby dať studenú a čistú vodu. Prášok rozmiešať účinným miešaním a rozmiešať bez hrudiek. Namiešať len toľko malty, koľko je možné spracovať s ohľadom na dobu spracovateľnosti do 10 - 15 minút*.

2. Hmotu hladidlom rovnomerne rozvrstviť v požadovanej Hrúbke vrstvy na podklad, cca 15 minút* nechať zatuhnúť a nakoniec opracovať alebo vyhladiť. Požadovanú hrúbku vrstvy naniesť pokiaľ možno v jednom pracovnom postupe.

* Pri 20 °C a 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu.

Údaje o spotrebe:

Hrúbka vrstvy	Spotreba	20 kg vrece stačí na cca
1 mm	1,5 kg/m ²	13,3 m ²
3 mm	4,5 kg/ m ²	4,4 m ²
10 mm	15,0 kg/ m ²	1,3 m ²

Dôležité upozornenia:

► Originálne balenie je pri suchom uskladnení najmenej 12 mesiacov skladovateľné. S dlhšou dobou skladovania sa môže predĺžiť nastavená doba tuhnutia a vysychania. Vlastnosti vytvrdeného materiálu nebudú týmto ovplyvnené. Načaté balenie starostlivo uzavrieť a obsah rýchlo spotrebovať.

► Najlepšie spracovateľná pri 15 – 25 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu pod 65 %. Nízke teploty, vysoká vlhkosť vzduchu a veľké hrúbky vrstvy predlžujú, vysoké teploty urýchľujú tvrdnutie, schnutie a zrelosť ku kladeniu. V lete skladovať v chladnu a používať studenú vodu.

► Dilatačné, pohybové a okrajové špáry pri stenách je nutné prevziať. Na dotknuté stavebné diely upevniť okrajové dilatačné pásky UZIN, aby sa zabránilo zatečeniu stierkovej hmoty do špár.

► Pre kolieskové stoličky je vhodná hrúbka vrstvy minimálne 1 mm.

► Pri následnom stierkovaní samorzlievacími hmotami alebo pri viacvrstvovom stierkovaní sa musí hmota nechať kompletne preschnúť, medzi penetrať UZIN PE 360 PLUS a po vyschnutí penetrácie naniesť nasledujúcu stierku.

- Pre hrúbky vrstiev väčšie než 10 mm by mala byť hmota nastavená v množstve 50% (zodpovedá 10 kg / vrece) suchým UZIN poterovým pieskom zrno 1 – 2,5 mm. Pri nastavovaní pieskom sa predlžuje čas zrelosti ku kladeniu na cca 12 hodín. Po vyschnutí sa musí plocha znovu prepenetrovať.
- Pre hrúbky vrstiev väčšie než 10 mm alebo na labilných podkladoch sa použijú epoxidové penetrácie, napr. 2-K epoxidová tesniaca penetrácia UZIN PE 460 popieskovaná.
- Nepoužívať vo vonkajšom alebo mokrom prostredí
- Nepoužívať ako úžitkový poter alebo ako úžitkovú podlahu, vždy je nutné pokryť podlahovou krytinou
- Stierkovacie hmoty sa nesmú z dôvodu nebezpečia korózie ukladať medzi izoláciu a potrubie kúrenia. Toto platí hlavne pre potrubie kúrenia z pozinkovanej ocele. Izolácia sa smie odrezať až po stierkovaní.
- Zohľadnite všeobecne uznávané pravidlá oboru a techniky pre kladenie podlahoviny v platných národných normách (napr. B, EN, DIN, VOB, OE, SIA, STN atď.)
- Dbajte zvlášť mimo iné na súvisiace normy a smernice:
 - DIN 18 365 „Podlahárske práce“, ÖNORM B 5236
 - DIN 18 356 „Práce s parketami“, ÖNORM B 5236
 - TKB/FCIÖ odporúčanie „Posudzovanie a príprava podkladov pre podlahárske a parketárske práce“
 - BEB smernica „Posudzovanie a príprava podkladov“

Označenie akosti a značenie ochrany životného prostredia:

GISCODE CP 1 / stierkovacie hmoty na báze kalciumsulfátu
EMICODE EC 1 PLUS / veľmi nízke emisie

Zloženie:

špeciálne spojivá, minerálne prísady, redispergovateľné polyméry a aditíva.

Ochrana práce a životného prostredia :

GISCODE CP1 / Sadrová stierkovacia hmota,. Použitie ochranného krému na pokožku sa zásadne odporúča. Pri miešaní používať ochrannú masku proti prachu. Vo vytvrdenom, suchom stave je fyziologicky a ekologicky nezávadná. Základnými predpokladmi pre najlepšiu možnú kvalitu vzduchu v miestnosti po podlahárskych prácach sú normalizované podmienky kladenia a dobre vyschnuté podklady, penetrácie a stierkovacie hmoty.

Likvidácia:

Zvyšky výrobku, pokiaľ je to možné zhromaždiť a znovu použiť. Zabráňte úniku do kanalizácie, do vôd alebo do zeme. Zvyškov zbavené, prázdne papierové obaly bez prachu sú recyklovateľné. Zvyšky výrobku zhromaždíte, zamiešajte s vodou, nechajte vytvrdnúť a zlikvidujte ako stavebný odpad.

Tieto údaje vychádzajú z našich dôsledných výskumov a skúseností. Rozmanitosť súčasne použitých materiálov ako aj rozdielne podmienky na stavbách a pri spracovaní však nemôžu byť nami jednotlivo kontrolované alebo ovplyvnené. Kvalita vašej práce závisí preto vo vašom odbornom posúdení staveniska a správnom použití výrobku. V prípade pochybností previesť vlastné skúšky, alebo vyžiadať technické poradenstvo k aplikácii. Dbajte na smernice pre kladenie od výrobcu podlahoviny. Zverejnením tejto informácie o výrobku strácajú všetky skôr vydané informácie svoju platnosť. Aktuálne znenie tohto technického listu nájdete na internetových stránkach www.podlahauz.