

Rýchla stierkovacia hmota

# UZIN NC 172 BiTurbo

Extrémne rýchlo zrelá pre kladenie, samorozlievacia cementová stierkovacia hmota s Level Plus Effect

## Hlavné oblasti použitia:

- ▶ stierkovanie, vyrovnávanie a nivelovanie podkladov pre následné rýchle kladenie textilných a elastických podlahových krytín.
- ▶ na staré podklady, vyžadujúce sanáciu, napr. na nepriepustné, prídržné, vode odolné živicové, neoprénové alebo disperzné lepidlové lôžka a na nové a dobre kremičitým pieskom posypané potery z liateho asfaltu IC 10 a IC 15, tiež je možné aplikovať bez penetrácie.
- ▶ pre hrúbku vrstvy do 10 mm (bez pridania kremičitého piesku).

## Vhodná na/pre:

- ▶ cementové potery, kalciumsulfátové potery alebo betón
- ▶ nové pevne priskrutkované drevotrieskové dosky P4 – P7, alebo OSB 2 – OSB 4 dosky
- ▶ existujúce podlahoviny keramické a z prírodného opracovaného kameňa, teraso a pod.
- ▶ tenké stierkovanie na asfaltovom jemnozrnnom betóne
- ▶ magnezitové (horečnaté) a xylolitové potery
- ▶ potery z hotových stavebných dielcov, napr. sádrovláknité dosky
- ▶ teplovodné podlahové kúrenie
- ▶ namáhanie kolieskovými stoličkami podľa DIN EN 12 529 od hrúbky stierkovacej vrstvy 1 mm
- ▶ namáhanie vidlicovými vysokozdvížnými vozíkmi od hrúbky stierkovacej vrstvy 3 mm
- ▶ veľmi vysoké namáhanie v obytných, podnikateľských a priemyselných priestoroch napr. v nemocniciach, priemyselných halách, atď.



<b>CE</b>	
0761	
Uzin Utz AG Dieselstrasse 3 89079 Ulm	
13	
01/01/0017.01	
<b>EN 13 813:2002</b>	
Cementová stierkovacia hmota pre podlahové plochy v interiéri	
<b>EN 13 813: CT-C50-F10</b>	
Chovanie pri horení	A <sub>20</sub> -s1
Uvoľňovanie korozívnych substancií	CT
Trieda pevnosti v tlaku	C 50
Trieda pevnosti v ťahu za ohybu	F 10

## Prednosti výrobu / vlastnosti:

Stierkovacia, vyrovnávacia a nivelačná hmota s vysoko výkonnou skvapalňovacou technológiou, s excelentnými rozlievacími vlastnosťami na veľmi rýchlu zrelosť pre kladenie, tiež pri nevhodných klimatických podmienkach. Zrelosť pre kladenie tejto univerzálne použiteľnej nivelačnej hmoty je pre mnoho povrchových krytín dosiahnutá práve po cca 60 minútach a ponúka rýchle a bezpečné kladenie pri termínovaných prácach.. Čerpatelná, pre interiér.

- ▶ po 60 minútach zrelá pre kladenie
- ▶ hydraulicky tuhnúca
- ▶ až do 10 % menšia spotreba lepidla

## Technické údaje:

Druh balenia:	papierové vrece
Dodávané balenie:	25 kg
Skladovateľnosť:	najmenej 6 mesiacov
Potrebné množstvo vody:	6 - 6,5 litrov na 25 kg vrece
Farba:	tmavo šedá
Spotreba :	cca 1,5 kg/m <sup>2</sup> na 1 mm hrúbky
Minimálna teplota pri spracovaní:	10 °C na podlahe
Ideálna teplota pri spracovaní:	20 °C
Doba spracovania:	max. 15 minút*
Pochôdzna:	po 60 minútach*
Zrelá pre kladenie:	viď tabuľka „Zrelosť pre kladenie“
Trieda horľavosti:	A 2fl –s1 podľa DIN EN 13 501-1

\* Pri 20 °C a 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu a teplote podkladu 18°C. Viď taktiež „Zrelosť pre kladenie“



### Rozšírené použitie:

► stierkovanie, vyrovnávanie a nivelovanie podkladov v ľubovoľných hrúbkach pre následné kladenie parkiet, korku a polyolefínových podlahových krytín (viď. „Zrelosť pre kladenie“).

### Príprava podkladu:

Podklad musí byť pevný, nosný, suchý, bez trhlín, čistý a zbavený látok (špina, olej, mastnota), ktoré obmedzujú príľnavosť. Cementové a kalciumsulfátové potery musia byť obrúsené a vysaté. Podklad skontrolovať podľa súvisiacich noriem a odporúčaní a pri nedostatkoch oznámiť pochyby.

Príľnavosť znižujúce, alebo labilné vrstvy, napr. zvyšky separačných prostriedkov, uvoľneného lepidla, stierkovej hmoty, podlahoviny alebo náteru a pod. odstrániť napr. odkartáčovaním, odbrúsením, odfrézovaním alebo otryskaním. Voľné časti a prach dôkladne vysať. Podľa druhu a stavu podkladu zvoliť vhodnú penetráciu zo sortimentu výrobkov UZIN. Pri určitých podkladoch, ako napr. pri starých poteroch s nepriepustnými, dobre prídružnými zvyškami vode odolného lepidla môže byť upustené od penetrovania. Pri hrúbkach vrstvy nad 3 mm je zásadne nutné penetrovať. Nanesenú penetráciu nechať dobre vyschnúť.

Dbajte na informácie v technických listoch použitých výrobkov.

Pri príprave podkladu dbajte na STN 74 45 05!

### Spracovanie:

1. 6,0 – 6,5 litrov studenej, čistej vody naliať do čistej nádoby. Obsah vrečka (25 kg) za výdatného miešania nasypať a rozmiešať do husto tekutej, bezhrudkovitej hmoty. Použiť miešacie náradie s miešacím nástavcom UZIN pre stierkovicu hmoty.
2. Hmotu naliať na podklad a hladidlom alebo veľkoplošnou špachtľou rovnomerne rozdeliť. Už i tak veľmi dobrý rozlev a povrch ešte zlepšiť odvzdušnením ihlovým valčekom. Požadovanú hrúbku vrstvy naniesť pokiaľ možno v jednom pracovnom kroku.
3. Nepatrné nerovnosti, zrnká piesku a pupienky, prípadne zoškrabnúť špachtľou. Hmota je veľmi dobre brúsiteľná v dobe od 2,5 – 4 hodiny po stierkovaní.

### Údaje o spotrebe:

Hrúbka vrstvy	Spotreba	25 kg vreca stačí na cca
1 mm	1,5 kg/m <sup>2</sup>	16,6 m <sup>2</sup>
3 mm	4,5 kg/m <sup>2</sup>	5,5 m <sup>2</sup>
10 mm	15,0 kg/m <sup>2</sup>	1,6 m <sup>2</sup>

### Nastavovanie UZIN NC 172 BiTurbo:

Hrúbka vrstvy	Ideálny materiál pre nastavenie a množstvo
10 - 15 mm	30 % UZIN kremičitého piesku Strecksand 2,5 (8 kg piesku / 25 kg prášku)
15 - 30 mm	50 % UZIN kremičitého piesku Strecksand 2,5 (12,5 kg piesku / 25 kg prášku)
30 - 50 mm	50 % poterového piesku 0 – 8 mm (12,5 kg piesku / 25 kg prášku)

Podľa piesku, hrúbky vrstvy a obsahu vlhkosti je nutné primerane upraviť množstvo vody.

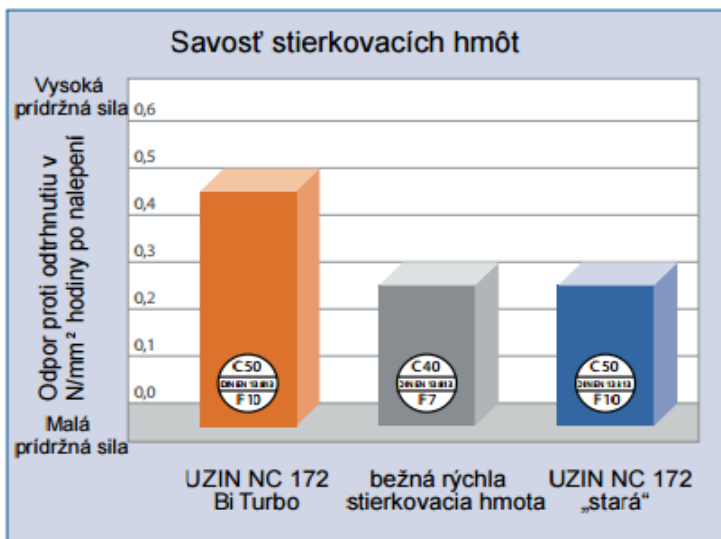
### Zrelosť pre kladenie:

Plánovaná vrchná krytina	Hrúbka vrstvy	Zrelosť pre kladenie
Textilné podlahoviny	nezávisí	od 60 minút*
Elastické podlahoviny, napr. PVC, linoleum, kaučuk, keramika	nezávisí	od 60 minút*
Textilné a elastické podlahoviny so Sigan1 + Planus penetrácia	nezávisí	Planus naniesť najskôr 4 hodiny* po stierkovaní
Parkety, korok, PO krytiny, elastické krytiny kladené s UZIN KE 68		12 hodín*

\*Pri 20°C a 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu a teplote podkladu 18°C.

Zrelosť pre kladenie je nezávislá na hrúbke vrstvy, ale silno závisí na klimatických podmienkach na mieste.

### Upozornenie pre prax:



Savosť UZIN NC 172 BiTurbo je asi dvakrát väčšia ako pri obvyklých rýchlych stierkovacích hmotách. Doba odvetrania lepidla pri kladení sa v zrovnaní s obvyklými stierkovicami výrazne redukuje. Remeselník je pri kladení podlahoviny zreteľne rýchlejší a celková optika hotového povrchu podlahoviny je veľmi hladká a pokojná.

### Dôležité upozornenia:

- Originálne balenie je pri suchom uskladnení najmenej 6 mesiacov skladovateľné. S dlhšou dobou skladovania sa môže predlžovať nastavená doba tuhnutia a vysychania. Načaté balenie dôkladne tesne uzavrieť a obsah rýchlo spotrebovať.
- Najlepšie spracovateľná pri 20 – 22 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu pod 65 %. Nízke teploty, vysoká vlhkosť vzduchu predlžujú, vysoké teploty a nízka vlhkosť vzduchu urýchľujú tvrdnutie, schnutie a zrelosť pre kladenie.
- V lete skladovať v chlade a používať studenú vodu. Doba spracovania sa predlžuje pri vyššej teplote materiálu alebo okolia.
- Dilatačné, pohybové a okrajové špáry pri stenách je nutné prevziať. Na dotknutých stavebných dieloch upevniť okrajové dilatačné pásky UZIN, aby sa zabránilo zatečeniu stierkovej hmoty do špár. Pri hrúbkach nad 5 mm sú okrajové dilatačné pásky zásadne nutné.

► Čerpatelná vretenovým čerpadlom s plynulým miešaním napr. od výrobcov m-tec, P.F.T. a ďalších. Používať nadstavec na jemné domiešanie.

► Nepodpivničené miestnosti musia byť proti vzliňajúcej vlhkosti utesnené podľa noriem.

► Najmenšia hrúbka vrstvy pre spôsobilosť pre kolieskové stoličky 1 mm a pre vysokozdvížne vozíky najmenej 3 mm. Na nesavých podkladoch ako napr. staré potery s uzavretým, vode odolným lepidlovým lôžkom generálne stierkovať v hrúbke 2 – 3 mm.

► Pri viacvrstvovom stierkovaní nechať hmotu viac ako 6 hodín schnúť, penetrovať penetráciou UZIN PE 360 a po vyschnutí vykonať následne stierkovanie. Hrúbka druhej vrstvy nesmie prekročiť hrúbku prvej vrstvy.

► Pod parkety je najmenšia hrúbka vrstvy 2 mm. Dbáť hlavne na dostatočné preschnutie.

► Pri hrúbkach vrstvy nad 10 mm na podkladoch citlivých na vlhkosť (kalciumsulfátové potery), alebo na labilných podkladoch (napr. zvyšky lepidiel) je nutné použiť epoxidovú živcovú penetráciu ako UZIN PE 460 s posypom kremičitým pieskom.

► Pre elimináciu možného vzniku mikrotrhliniek sa odporúča nalepiť podlahovú krytinu do 72 hodín.

► Pri labilných, starých podkladoch s viacerými vrstvami lepidla alebo stierkovej hmoty je nutné prednostne použiť stierkovaciu hmotu na báze sadry ako napr. UZIN NC 110, UZIN NC 112 Turbo alebo UZIN NC 115.

► Pri nových poteroch z liateho asfaltu alebo poteroch so zvyškami lepidla (bez použitia penetrácie) sú dovolené hrúbky vrstvy do max. 3 mm. Pri starších, labilných poteroch z liateho asfaltu, alebo vyšších hrúbkach vrstvy pri starých poteroch so zvyškami lepidla (vždy s použitím penetrácie) je nutné použiť stierkovacie hmoty na báze sadry ako napr. UZIN NC 110, alebo UZIN NC 115.

► Pri nových, pevne priskrutkovaných drevotrieskových doskách P4 – P7 alebo OSB 2 – OSB 4 doskách sú dovolené hrúbky vrstvy do max. 3 mm.

► Nepoužívať vo vonkajšom, alebo mokrom prostredí.

► Čerstvo vystierkované plochy chrániť pred účinkami prievanu, slnka a tepla. Cementové stierkovacie vrstvy majú na mäkkých alebo lepkavých podkladoch sklon ku tvoreniu trhlín. Tieto mäkké alebo lepkavé vrstvy musia byť preto pred stierkovaním odstránené. Taktiež príliš dlhé ponechanie otvorenej vrstvy stierkovacích hmôt podporuje tvorenie trhlín a preto je nutné tomu zabrániť.

► Nepoužívať ako úžitkovú podlahovinu, alebo ako úžitkovú podlahu, vždy je nutné položiť vrchnú krytinu.

► UZIN NC 172 BiTurbo je súčasťou systému „Najspodnejšia vrstva krytia paluby“, pozostávajúca z UZIN NC 172 BiTurbo a codex PE 370. Tento systém má osvedčenie ako výrobok pre výstroj plavidiel od námorného profesného združenia Hamburg, modul B a modul D. Certifikáty sú na požiadanie k dispozícii. Povolená hrúbka vrstvy je cca 2,5 mm. USCG č. pre systém je Modul B 164.106/EC0736/113.102.

► Stierkovacie hmoty nesmú byť z dôvodu nebezpečenstva korózie ukladané medzi izoláciu a vykurovacie potrubie. Toto platí predovšetkým pre vykurovacie potrubie z pozinkovanej ocele. Izoláciu je možné odrezať až po aplikácii stierkovej hmoty.

► Zohľadnite všeobecne uznávané pravidlá odboru a techniky pre kladenie podlahovín, rovnako tak dodržujte platné národné normy (napr. B, EN, DIN, VOV, OE, SIA, ČSN atď. )

► Dbajte mimo iného na nasledujúce normy, smernice a odporúčania:

- DIN 18 365 „Podlahárske práce“, O-Norm 5236
- DIN 18 356 „Parketárske práce“, O-Norm 5236
- DIN 18 352 „Práce s dlaždicami a doskami“
- TKB smernica „Posudzovanie a príprava podkladov pre podlahárske a parketárske práce“
- BEB smernica „Posudzovanie a príprava podkladov“

- TKB smernica „Technický popis a spracovanie cementových podlahových stierkovacích hmôt“

## Označenie akosti a značenie ochrany životného prostredia:

- GISCODE ZP 1/ malý obsah chrómanu podľa EU-VO 1907/2006 (REACH)
- EMICODE EC 1 PLUS / veľmi malý obsah emisií PLUS

## Zloženie:

Špeciálne cementy, minerálne prísady, redispersgovateľné polyméry, vysoko výkonné skvapalňovače a aditíva.

## Ochrana práce a životného prostredia:

Obsahuje cement, malý obsah chrómanu podľa RL 2003/53/EG – GISCODE ZP 1. Cement reaguje s vlhkosťou silne alkalicky, preto zamedziť kontaktu s pokožkou a očami, prípadne okamžite vymyť vodou. Pri podráždení pokožky alebo kontaktu s očami vyhľadať lekára. Nosiť ochranné rukavice. Pri rozmiešaní nosiť ochrannú masku proti prachu. Vo vytvrdnutom, vyschnutom stave fyziologicky a ekologicky nezávadné. Základnými predpokladmi pre najlepšiu možnú kvalitu vzduchu v miestnosti po podlahárskych prácach sú normalizované podmienky kladenia a dobre vyschnuté podklady penetrácie a stierkovej hmoty.

## Likvidácia:

Zvyšky výrobku pokiaľ je to možné zhromaždiť a ďalej použiť. Zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo do zeme. Zvyškov zbavené, neprášiacie sa papierové obaly sú recyklovateľné. Zvyšky výrobku zhromaždiť, zmiešať s vodou, nechať vytvrdnúť a zlikvidovať ako stavebný odpad.

Tieto údaje vychádzajú z našich dôsledných výskumov a skúseností. Rozmanitosť súčasne použitých materiálov ako aj rozdielne podmienky na stavbách a pri spracovaní však nemôžu byť nami jednotlivo kontrolované alebo ovplyvnené. Kvalita vašej práce závisí preto vo vašom odbornom posúdení staveniska a správnom použití výrobku. V prípade pochybností previesť vlastné skúšky, alebo vyžiadať technické poradenstvo k aplikácii. Dbajte na smernice pre kladenie od výrobcu podlahoviny. Zverejnením tejto informácie o výrobku strácajú všetky skôr vydané informácie svoju platnosť. Aktuálne znenie tohto technického listu nájdete na internetových stránkach [www.podlahauz.com](http://www.podlahauz.com).