

Blesková penetrácia

UZIN PE 280

Disperzná penetrácia s karbónovou technológiou pre hladké a nepriepustné podklady

Hlavné oblasti použitia:

- ▶ prídružná penetrácia v obore podláh pred stierkovacími prácami na hladkých a nepriepustných podkladoch

Vhodná na / pre:

- ▶ staré podklady vyžadujúce sanáciu, napr. na pevne prídružné, vode odolné zvyšky lepidla a stierkovej hmoty (napr. zvyšky živcového, neoprénového, bitumenového či disperzného lepidla)
- ▶ nepriepustné a hladké podklady (napr. pevne prídružné keramické podlahoviny a podlahoviny z prírodného kameňa, opracovaný kameň, vode odolné nátery, epoxidové vrstvy alebo kovové podklady)
- ▶ na epoxidové penetrácie ako napr. UZIN 460/480 alebo na PUR penetrácie ako napr. UZIN PE 414 BiTurbo
- ▶ staré alebo nepieskované potery z liateho asfaltu
- ▶ magnéziové a xylolitové potery
- ▶ pred stierkovaním s cementovými alebo kalcium-sulfátovými stierkami z produkcie UZIN
- ▶ silné namáhanie v obytných, podnikateľských a priemyslových priestoroch
- ▶ teplovodné podlahové vykurovanie
- ▶ namáhanie kolieskovými stoličkami podľa DIN EN 12 529



Prednosti výrobu / vlastnosti:

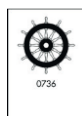
UZIN PE 280 je blesková disperzná penetrácia tvoriaca film, ktorá sa používa predovšetkým na tesných podkladoch. Z dôvodu jej špeciálnej karbónovej technológie s karbónovými vláknami sa vytvorí drsná a prídružná povrchová vrstva, ktorá môže byť po najkratšom čase prestierkováná. Pre interiéry.

- ▶ Pripravená k použitiu
- ▶ Tvoriaca film
- ▶ Ideálny príľnavý mostík na nepriepustných podkladoch
- ▶ Vhodná aj pre steny
- ▶ Výrobok pre rýchle stavby

Technické údaje:

Druh balenia:	Plastová obdĺžniková nádoba/dóza
Dodávané balenie:	1kg, 5 kg, 12 kg
Skladovateľnosť:	najmenej 12 mesiacov
Farba tekutý/po zatuhnutí:	okrová/okrová
Spotreba:	70 – 150 g/m ²
Teplota pri spracovaní:	najmenej 10 °C na podlahe
Doba schnutia, stierkovania:	45 minút*

* Pri 20 °C a 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu. Viď tiež „Spracovanie“.



Príprava podkladu:

Podklad musí byť pevný, nosný, suchý, bez trhlín, čistý a zbavený látok (špina, olej, masť), ktoré obmedzujú príľnavosť. Podklad skontrolovať podľa súvisiacich noriem a smerníc a pri nedostatkoch oznámiť pochybnosti.

Príľnavosť znižujúce alebo labilné vrstvy, napr. zvyšky separačných prostriedkov, uvoľneného lepidla, stierkovej hmoty, podlahoviny alebo náteru a pod., odstrániť napr. odkartáčovaním, odbrúsením, odfrézovaním alebo otryskaním. Používané, hladké, nesavé podklady intenzívne očistiť RZ základným čističom a po vyschnutí matne prebrúsiť. Voľné časti a prach dôkladne vysať. Penetráciu nechať vždy dobre vyschnúť.

Dbajte na informácie v technických listoch použitých výrobkov. Pri príprave podkladu dbajte na STN 74 45 05!

Spracovanie:

1. Nádobu pred použitím nechať aklimatizovať na priestorovú teplotu a dôkladne zamiešať.
2. Penetráciu nanášať nylonovým plyšovým valčekom UZIN rovnomerne, tenko a celoplošne na podklad. Obmedziť tvorbu kaluží.
3. Nádorie ihneď po použití očistiť vodou

Tabuľka použitia:

Nechať vyschnúť do okrovo zafarbeného a pochôdzneho filmu.

Podklad/použitie	Spotreba	Doba schnutia
Pevne pridržené, vodeodolné zvyšky lepidla a stierkovej hmoty	100 – 150 g/m ²	cca 45 minút*
Nepriepustné a hladké podklady, napr. keramické podlahoviny a z prírodného kameňa, opracovaný kameň, teraso, vode odolné nátery, epoxidové vrstvy, kovové podklady, ostatné nepriepustné podklady	70 – 100 g/m ²	cca 45 minút*
UZIN PE 460 alebo UZIN PE 414 Turbo	70 – 100 g/m ²	cca 45 minút*
Staré, prípadne nepieskované potery z liateho asfaltu	100 – 120 g/m ²	cca 45 minút*
Magnéziové a xylolitové podlahy	100 – 120 g/m ²	cca 4 hodiny*

*Pri 20°C a 65% relatívnej vlhkosti vzduchu

Dôležité upozornenia:

- ▶ Originálne balenie je pri mierne chladnom uskladnení najmenej 12 mesiacov skladovateľné. Načaté balenie dôkladne tesne uzavrieť a obsah rýchlo spotrebovať. Penetráciu pred spracovaním nechať aklimatizovať na teplotu priestoru.
- ▶ Najlepšie spracovateľná pri 15 – 25 °C, teplote podlahy nad 15 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu pod 65 %. Nízke teploty a vysoká vlhkosť vzduchu predlžujú, vysoké teploty a nízka vlhkosť vzduchu skrátujú dobu schnutia.
- ▶ Pri viacvrstvovom stierkovaní nechať vopred nanesenú stierkovaciu hmotu kompletne vyschnúť, napenetrovať UZIN PE 360 a po dostatočnej dobe schnutia naniesť následné stierkovanie.

Následujúca stierková hmota nesmie prekročiť hrúbku prvej stierkovej vrstvy.

- ▶ Nie je vhodná pre priame lepenie parketovými lepidlami a tiež ani 1-K reaktívnymi živicovými lepidlami pre kladenie podlahových krytín.
- ▶ Pri následných stierkových prácach a následnom kladení parkiet použiť UZIN disperzné lepidlá, UZIN 2-K reaktívne živicové lepidlá alebo UZIH MK 250.
- ▶ Pri stierkovaní v hrúbke vrstvy nad 10 mm je nutné použiť epoxidové živicové penetrácie ako UZIN PE 460 s posypom kremičitým pieskom
- ▶ Nie je vhodná na zvyšky lepidla, ktoré sú citlivé na vodu (napr. lepidlá na báze sulfitového výluhu) alebo fixácie, rovnako tak na staré zvyšky bitumenového lepidla. Tu použiť vhodné produkty z prehľadu výrobkov UZIN
- ▶ Zohľadnite všeobecne uznávané pravidlá odboru a techniky pre kladenie podlahovín, rovnako tak dodržujte platné národné normy. Dbajte mimo iného na nasledujúce normy, smernice a odporúčania:
 - DIN 18 365 „Podlahárske práce“, O-Norm B 2236
 - DIN 18 356 „Práca s parketami a drevenou dlažbou“ O-Norm B 2218
 - TKB smernice „Posudzovanie a príprava podkladov pre podlahárske a parketárske práce“
 - BEB smernica „Posudzovanie a príprava podkladov“
 - smernica ZDB „Elastické podlahoviny, textilné podlahoviny a parkety na vykurovaných podlahových konštrukciách“.

Označenie akosti a značenie ochrany životného prostredia:

GISCODE D 1 / bez rozpúšťadiel
EMICODE EC 1 PLUS / veľmi malý obsah emisií

Zloženie:

Poymérová disperzia, onzervačné prostriedky, aditíva a voda.

Ochrana práce a životného prostredia:

GISCODE D 1 – Bez rozpúšťadiel podľa TRGS 610. Pri zachovaní sa zásadne odporúča používanie ochranného krému na pokožku, ako aj vetranie pracovných priestorov. Po vyschnutí je pachovo neutrálna a ekologicky a fyziologicky nezávadná. Základnými predpokladmi pre najlepšiu možnú kvalitu vzduchu v miestnosti po podlahárskych prácach sú normalizované podmienky kladenia a dobre vyschnuté podklady penetrácie a stierkovej hmoty.

Likvidácia:

Zvyšky výrobku pokiaľ možno zhromaždiť a opäť použiť. Zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo do zeme. Plastové nádoby vyprázdnené, bez kvapiek sú recyklovateľné. Nádoby s tekutým zvyškom obsahu a taktiež zhromaždené, tekuté zvyšky výrobku sú zvláštny odpad. Nádoby s vytvrdeným zvyškom obsahu sú stavebný odpad.