

# TECHNICKÝ LIST VÝROBKU

## 2-K epoxidová uzávera vlhkosti

# UZIN PE 480



Epoxidová živicová penetrácia s farebným indikátorom k utesneniu veľmi vlhkých podkladov

### Hlavné oblasti použitia:

- Uzatváracia penetrácia na nevykurovaných cementových poteroch alebo na betóne bez ohraničenia zvyškovej vlhkosti
- uzatváracia penetrácia na vykurovaných konštrukciách do 3 CM%

### Vhodná na / pre:

- tesné alebo porézne staré podklady (tiež na zvyšky starých sulfátových lepidiel)
- cementové, kalciumsulfátové, magnéziové a xylolitové potery, betón, drevotrieskové dosky P4 – P7, OSB 2 – OSB 4 dosky alebo prefabrikované dielce
- keramické a kamenné podlahy, prírodné kamene, teraso, kov (trba si vyžiať technické poradenstvo), do matna prebrúsené povrchové nátery a povrstvenie
- s posypom kremičitého piesku alebo v spojení s UZIN PE 280 pred stierkovacími prácmi s UZIN stierkovacími hmotami



### Prednosti výrobku / vlastnosti:

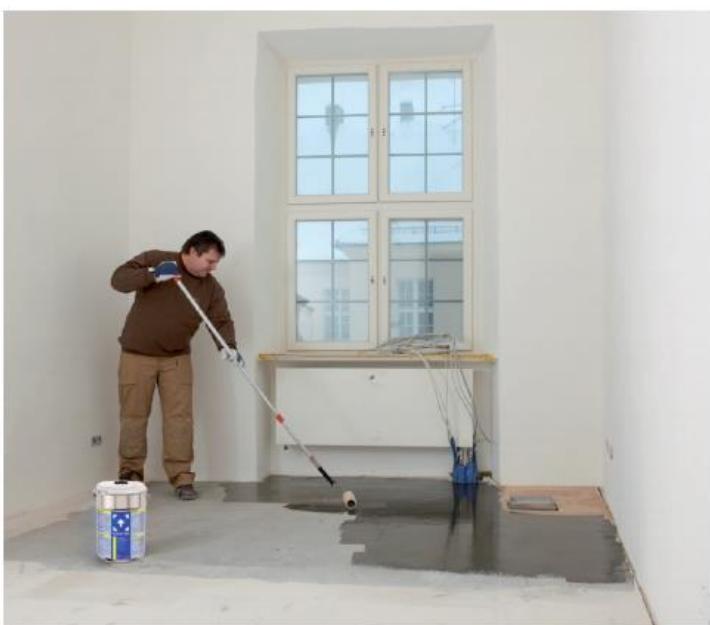
UZIN PE 480 je veľmi výkonná epoxidová živica, ktorá oproti všetkým epoxidovým živiciam vytvrdzuje tiež na vlhkých až mokrých podkladoch. Pre vnútorné a vonkajšie priestory.

- neobsahuje vodu
- veľmi dobrá krycia a plniaca schopnosť
- odolná vode a mrazu
- odolná chemikáliám
- rýchlo tvrdnúca aj na veľmi vlhkých podlahách
- skracuje dobu čakania u „mladých podkladov“

### Technické údaje:

Druh balenia:	Kombinovaná nádoba z bieleho plechu
Dodávané balenie:	5kg, 10 kg
Skladovateľnosť:	najmenej 12 mesiacov
Farba:	komp. A: modrá / komp. B: žltá A/B zmiešané: zelená
Pomer miešania:	A:B = 100:50 hmotnostných dielov
Doba spracovania:	30 – 45 minút *
Spotreba:	250 – 500 g/m <sup>2</sup> na vrstvu *
Min. teplota pri spracovaní:	10°C na podlahe a +3°C nad rosným bodom
Doba schnutia:	12 – 24 hod. *
Konečná pevnosť:	po 3 – 5 dňoch *

\* Pri 20 °C a 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu. Viď tiež „Spracovanie“.



Uzin Utz AG  
Dieselstraße 3 D-89079 Ulm  
E-Mail [info@uzin.com](mailto:info@uzin.com)  
Telefax +49 731 4097-0

UZIN Utz Česká republika s.r.o.  
Českomoravská 12a 190 00 Praha 9  
Telefon +420 283 083 314  
E-mail: cz@uzin-utz.com | www.uzin.cz

Slovenská republika HA-UZ market s.r.o.  
Štrková 94 010 01 Žilina  
Telefon +421 41 565 55 40  
E-mail: objednavky@ha-uz.sk | www.podlahauz.sk

## Rozšírené oblasti použitia:

- ▶ spevňovacia penetrácia na labilných, poréznych alebo popraskaných podkladoch
- ▶ prídržná penetrácia v obore podlán pred stierkovacími prácami
- ▶ spojivo pre zhotovenie chemicky odolných opravných mál v spojení so špeciálnym plniacim pieskom UZIN XS 3,2
- ▶ penetrvanie pred prácou s lepidlami na báze epoxidových, polyuretánových alebo silanových živíc
- ▶ uzatvorenie suchých a pokladateľných podkladov k ochrane pred vlhkostou z cementových tenkovrstvových a strednevrstvových lepiaciach mál pri následnom kladení veľkoformátových dlažieb a dosiek, prípadne pri kladení metódou stredného lôžka

## Príprava podkladu:

Podklad musí byť pevný v ľahu i v tlaku, nosný, čistý a zbavený látok (nečistota, olej, mastnota), ktoré obmedzujú priľnavosť. Podklad skontrolovať podľa súvisiacich noriem a odporúčaní a pri nedostatkoch oznámiť pochybnosti.

Neprídržné alebo labilné vrstvy, napr. separačné prostriedky, voľné zvyšky lepidiel, stierkovacích hmôt, krytiny alebo náterov a pod., musia byť odstránené napr. odkartáčovaním, odbrúsením, odfrézovaním alebo otryskaním. Voľné časti a prach musia byť dôkladne vysaté. Na kovovom podklade sa musí vykonať skúška prídržnosti. Nanesenú penetráciu nechať dobre vytvrdnúť.

Dbať na informácie v technických listoch použitých výrobkov.

Pri príprave podkladu dbajte STN 74 45 05!

## Spracovanie:

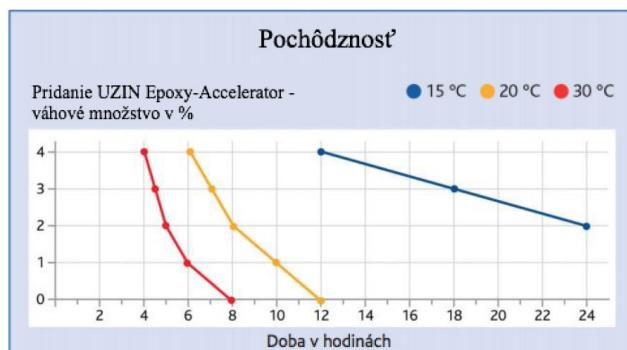
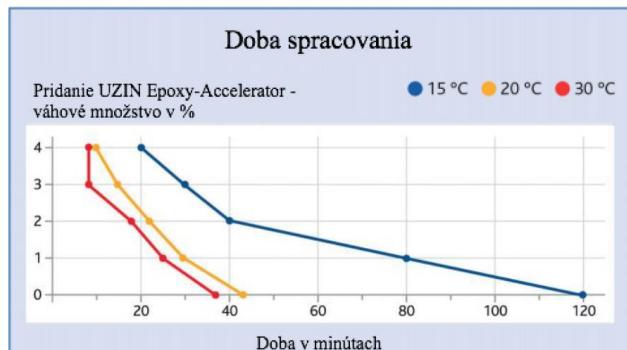
1. Kombi nádobu pred použitím nechať aklimatizovať na priestorovú teplotu. Plastový úzáver a dno nádoby tvoriace veko (žlté tužidlo B) viackrát prerazit, napr. dlhým skrutkovačom. Tužidlo nechať úplne vytiečť do spodnej nádoby (modrá živica A). Vyprázdené veko odstrániť. Komponenty špirálovým miešadlom pomaly premiešať (do cca 300 ot. / min), najlepšie miešadlom s možnosťou plynulého nastavenia rýchlosťi otáčok (obr. A). Premiešaný materiál prelať do plastovej oválnej nádoby a ešte raz krátko premiešať. Pri správnom premiešaní je materiál zelený.
2. Penetráciu ihneď nanášať UZIN nylonovým plyšovým valčekom rovnomerne na podklad (obr. B). Na hladkých podkladoch je možné živicu rozdeliť zubovou lištou B 2 a následne rovnomerne rozvalcovať valčekom. Dbať na celkom uzavretú vrstvu. Dbať na obmedzený čas spracovania.
3. Ako uzaváracia vrstva je spravidla nutný dvojnásobný náter. Druhú vrstvu nanieť okamžite po dosiahnutí pochôdznosti prvej vrstvy, najneskôr však do 24 – 36 hodín.
4. Pri nasledujúcom nanášaní cementových stierkovacích hmôt alebo lepiacej malty ešte mokrú poslednú vrstvu (vid' „Dôležité upozornenia“) posypať ihneď celoplošne a s prebytkom kremičitým pieskom UZIN Perlsand 0,8 (cca 3 kg/m<sup>2</sup>) (obr. D). Po vytvrdnutí voľný piesok vymiestať a vysať.
5. V prípade uzaváracej vrstvy spod použitú prídržnú penetráciu UZIN PE 280 je nutné nanieť pre jednu vrstvu UZIN PE 480 minimálne množstvo 500 g/m<sup>2</sup>.
6. Náradie ihneď po použití očistiť pracovnými postupmi pri dodržiavaní odporúčaných opatrení na bezpečnosť práce. Vytvrdnutý materiál je možné odstrániť iba mechanicky. Pri spracovaní vždy nosiť odporúčané ochranné pomôcky (vhodné ochranné rukavice sú uvedené v Bezpečnostnom liste, bod 8).



## Ďalšie informácie:

Pre urýchlenie procesu tuhnutia je možné do penetrácie pridať až maximálne 4% urýchľovača UZIN Epoxi-Beschleuniger. Nanesenie následnej vrstvy je potom možné previesť skôr, než bez pridania urýchľovača, v ideálnom prípade ešte v rovnaký deň.

V uvedených diagramoch je vyobrazená závislosť doby spracovania a pochôdznosti na množstve pridaného urýchľovača a teplote:



Množstvo prídatku 2% má zmysel, pokial' chceme v jednom dni nanieť dve vrstvy.

**Pozor:** Pri 4% množstve urýchľovača bude doba spracovania veľmi silno skrátená. Toto množstvo prídatku použiť len v súvislosti s dostatočnou skúsenosťou prípadne pri nižších teplotách!

## Tabuľka použitia:

Podklad/aplikácia	Spotreba	Doba vytvrdzovania
Drsný, otryskaný alebo frézovaný podklad	300-500 g/m <sup>2</sup> *	8 - 24 hod.*
Ľahko otryskaný podklad, nanášanie zubovou lištou B2	cca 500 g/m <sup>2</sup> *	
Brúsený podklad, zvyšky starého lepidla	250-350 g/m <sup>2</sup> *	
Hladký, nepriepustný a nesavý podklad	200-300 g/m <sup>2</sup> *	
Uzatvorenie nového, zatreňeho a vyhladeného cementového poteru	cca 350 g/m <sup>2</sup> /1. vrstva * cca 250 g/m <sup>2</sup> /2. vrstva *	

\*Pri 20 °C a 65% relatívnej vlhkosti vzduchu a na priestorovú teplotu temperovanú nádobu. Pri nižšej teplote sa zvyšuje spotreba materiálu. Spotreba závisí na hrubosti podkladu a teplote živice.

## Dôležité upozornenia:

- Originálne balenie je pri mierne chladnom, suchom uskladnení najmenej 12 mesiacov skladovateľné. V chlade môže materiál zhustniť a stuhnuť. Pred spracovaním aklimatizovať penetráciu na priestorovú teplotu.
- Najlepšie spracovateľná pri 15 – 20 °C, teplete podlahy a materiálu nad 15 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu pod 65 %. Nízke teploty predĺžujú, vysoké teploty skracujú dobu spracovania a vytvrdnutia.
- **Pozor:** epoxidové materiály sa môžu pri zmiešaní zložiek v nádobe zahriať na veľmi vysokú teplotu. Preto po zmiešaní bez odkladu spracovať, nenechať bez dozoru a k odreagovaní vyniesť von.
- Betónové podklady musia byť staré najmenej 3 dni.
- Použitie na vykurovaných konštrukciách za predpokladu, že bolo vykonané funkčné zakúrenie podľa smernice pre plošne vykurované podlahové konštrukcie.
- U veľmi savých alebo veľmi poréznych podkladov je nutné zakalkulať nanesenie ďalšej vrstvy.
- V prípade popieskovania uzatváracej vrstvy realizovať vždy najmenej v dvoch vrstvách, s asi 350-500 g/m<sup>2</sup> v prvej a 250-350 g/m<sup>2</sup> v druhej vrstve. Nenahrádza utesnenie podľa DIN 18 534.
- Nemiešať žiadne dielčie množstvá!
- Zohľadnite všeobecne uznávané pravidlá odboru a techniky pre kladenie podlahovín, rovnako tak dodržujte platné národné normy. (napr. B, EN, DIN, VOB, OE, SIA, STN)

- Dbajte mimo iného na nasledujúce normy, smernice a odporúčania:
  - DIN 18 365 „Podlahárske práce“, Ö -Norm B 5236
  - DIN 18 356 „Podlahárske práce“ Ö -Norm B 5236
  - TKB smernice „Posudzovanie a príprava podkladov pre podlahárske a parketárske práce“
  - BEB smernica „Posudzovanie a príprava podkladov“
  - Smernice Spolkového zväzu pre plošné vykurovanie a chladenie „Koordinácia rozhraní pre vyhrievané podlahové konštrukcie“

## Označenie akostí a značenie ochrany životného prostredia:

Bez rozpúšťadiel.  
EMICODE EC 1 PLUS / veľmi nízke emisie

## Zloženie:

Polyamínom sieťovaná epoxidová živica

## Ochrana práce a životného prostredia:

Bez rozpúšťadiel. Nie je zápalná. Zložka A: Obsahuje epoxidovú živicu / „Dráždivá“. Zložka B: Obsahuje amínové tužidlo / leptavé Obe zložky: Dráždenie prípadne poleptanie očí, dýchacích orgánov a pokožky možné. Citlivosť kontaktom s pokožkou možná. Pri kontakte s pokožkou ihneď umyť veľkým množstvom vody a mydla. Pri kontakte s očami ihneď vypláchnuť vodou a vyhľadať lekára. Pri spracovaní nosiť vhodné ochranné okuliare a rukavice, zároveň používať ochranný krém na pokožku. V tekutom stave nebezpečná životnému prostrediu, preto zabrániť úniku do kanalizácie, do vód alebo do zeme. Je potrebné dbať mimo iné na bezpečnostné pokyny na etikete nádoby a Kartu bezpečnostných údajov. Po vytvrdnutí pachovo neutrálna, taktiež aj ekologicky a fyziologicky nezávadná.

## Likvidácia:

Zvyšky výrobku pokiaľ je to možné zhromaždiť a ďalej použiť. Zabrániť úniku do kanalizácie, vód alebo do zeme. Kovové obaly zbavené zvyškov, vyškrabané, prípadne vyčistené sú recyklovateľné. Nádoby s nevytvrdnutým zvyškom obsahu a rovnako zhromaždené nevytvrdnuté zvyšky výrobku sú zvláštny odpad. Nádoby so zmiešaným, vytvrdnutým zvyškom obsahu sú stavebný odpad. Zvyšky výrobku preto zhromaždiť, komponenty zmiešať, nechať vytvrdnúť a zlikvidovať ako stavebný odpad.

Tieto údaje vychádzajú z našich dôsledných výskumov a skúseností. Rozmanitosť súčasne použitých materiálov ako aj rozdielne podmienky na stavbách a pri spracovaní však nemôžu byť nami jednotivo kontrolované alebo ovplyvnené. Kvalita vašej práce závisí preto vo vašom odbornom posúdení staveniska a správnom použití výrobku. V prípade pochybností previesť vlastné skúsky, alebo vyžiať technické poradenstvo k aplikácii. Dbajte na smernice pre kladenie od výrobcu podlahoviny. Zverejnením tejto informácie o výrobku strácajú všetky skôr vydané informácie svoju platnosť. Aktuálne znenie tohto technického listu nájdete na internetových stránkach www.podlahauz.