

# TECHNICKÝ LIST VÝROBKU

Cementové minerálne povrstvenie



## UZIN SC 993

Samorozlievacie finálne povrstvenie k zhotoveniu pripojených podkladov v hrúbke od 4 - 10 mm

### Hlavné oblasti použitia:

- ▶ zhotovenie priamo užívaných plôch, vysoko odolných proti obrusu, minerálne povrstvenie bez optických požiadaviek na povrchovú vrstvu
- ▶ pre hrúbku vrstvy od 4 do 10 mm.

### Vhodné na / pre:

- ▶ cementové a kalciumsulfátové potery alebo betón
- ▶ magnéziové potery
- ▶ podklady s povrchovou ťahovou pevnosťou min. 1,5 N/mm<sup>2</sup> (plochy s pojazdom), resp. min. 1 N/mm<sup>2</sup> (plochy bez pojazdu)
- ▶ zaťaženie pozemnými dopravnými prostriedkami
- ▶ namáhanie kolieskovými stoličkami podľa DIN EN 12 529
- ▶ veľké zaťaženie v podnikateľskom aj priemyslovom sektore, napr. vysokofrekventované priemyslové haly, dielne, garáže, sklady



<b>CE</b>	
0761	
Uzin Utz SE	
Dieselstrasse 3	
89079 Ulm	
14	
01/01/0048.01	
EN 13813:2002	
Cement based mineral coating for substrates in interior locations	
EN 13813: CT-C40-F7-A6	
Reaction to fire	A2fl-s1
Release of corrosive substances	CT
Compressive strength	C40
Flexural strength	F7
Wear resistance	A6

### Prednosti výrobku/ vlastnosti:

- ▶ priamo užívateľná vrstva bez podlahovej krytiny
- ▶ vysoko zaťažiteľná s veľkou odolnosťou proti oderu
- ▶ odolná prevádzkovým hmotám, vlhkosti a posypovým soľam

### Technické údaje :

Druh balenia :	papierové vrece
Dodávané balenie:	25 kg
Skladovateľnosť :	najmenej 6 mesiacov
Potrebné množstvo vody:	4,75 – 5 litrov na 25 kg vrece
Farba :	šedá
Spotreba :	cca 1,7 kg/m <sup>2</sup> na 1 mm hrúbky
Doba spracovania :	max cca 40 minút*
Pochôdnosť:	po cca 4 hodinách *
Min. teplota pri spracovaní :	10 °C na podlahe
Zaťažiteľnosť:	po 3 dňoch*
Miera šírenia:	cca 134 mm +/- 5 mm
Odolnosť proti oteru:	A6 podľa DIN 13 813
Protisklznosť:	R 11 podľa DIN 51 130
Protisklznosť s UZIN SC 1800 Finish:	R 10 podľa DIN 51 130
Trieda horľavosti:	A2fl-s1 podľa DIN EN 13 501-1

\* Pri 20 °C a 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu a teplote podkladu 18°C. Vid' „Zrelosť pre kladenie“.



## Príprava podkladu:

Podklad musí byť suchý, nosný, pevný, bez trhlín, čistý a zbavený látok, ktoré obmedzujú priľnavosť (špina, olej, mastnota). Podklady odfrézovať alebo otryskať a plochu dôkladne vysať. Podklad skontrolovať podľa súvisiacich noriem a odporúčaní a pri nedostatkoch oznámiť pochybnosti.

Priľnavosť znižujúce alebo labilné vrstvy, napr. zvyšky separačných prostriedkov, uvoľneného lepidla, stierkovej hmoty, podlahoviny alebo náteru a pod. odstrániť napr. odkartáčovaním, odbrúsením, odfrézovaním alebo otryskaním. Voľné časti a prach dôkladne vysať. Podklad musí byť napenetrovaný 2K epoxidovou penetráciou UZIN PE 460 alebo UZIN PE 480 a bohato posypaný kremičitým pieskom (zrornosť 0,3-0,8, cca 3 kg/m<sup>2</sup>).

Nanesenú penetráciu nechať dôkladne vytvrdnúť.

Dbajte na informácie v technických listoch použitých výrobkov. Pri príprave podkladu dbajte STN 74 45 05!

## Spracovanie:

1. 4,75 – 5 litrov studenej, čistej vody naliať do čistej nádoby. Obsah vreca (25 kg) za výdatného miešania nasypať a rozmiešať do husto tekutej, bezhrudkovitej hmoty. Použiť miešacie náradie s miešacím nástavcom UZIN pre stierkovicu hmoty. Po odstránení vyplavenín je nutné dodržiavať stále rovnaké množstvo vody.

2. Hmotu naliať na podklad a hladidlom, raklou alebo veľkoplošnou raklou rovnomerne rozdeliť. Rozlev a povrch sa dá ešte vylepšiť odvodušením ihlovým valčekom. Požadovanú hrúbku vrstvy naniesť v jednom pracovnom postupe. Aby sme odstránili prípadné stopy po ťahoch zubovou raklou alebo odvodušovacím valčekom, odporúčame plochu na záver stiahnuť hladkou raklou.

## Ošetrovanie povrchu:

Pre obmedzenie náchylnosti ku znečisteniu odporúčame vykonať po zaschnutí impregnáciu povrchu 2K silikátovou impregnáciou UZIN SC 1800 Finish. Impregnácia by mala byť spojená so správnou priebežnou údržbou.

Samozrejmosťou by mali byť dostatočne dimenzované čistiace zóny a pod kolieskovými stoličkami inštalované ochranné podložky z polykarbonátu.

Dbajte taktiež na údaje na separátnom liste s pokynmi „Povrchové vlastnosti minerálnych povrstvení, zhotovených z UZIN SC 993“

## Údaje o spotrebe:

Hrúbka vrstvy	Spotreba	25 kg vreco stačí na ca.
4 mm	6,8 kg/m <sup>2</sup>	4 m <sup>2</sup>
10 mm	17,0 kg/m <sup>2</sup>	1,5 m <sup>2</sup>

## Dôležité upozornenia:

► Originálne balenie je pri suchom uskladnení najmenej 6 mesiacov skladovateľné. Načaté balenie tesne uzavrieť a obsah rýchlo spotrebovať.

► Najlepšie spracovateľná pri 15 – 25 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu pod 65 %. Nízke teploty, vysoká vlhkosť vzduchu, veľké hrúbky vrstvy, nesavé či utesnené podklady predlžujú schnutie a zrelosť pre kladenie. Vysoké teploty, nízka vlhkosť a savé podklady urýchľujú tvrdnutie, schnutie a zrelosť pre kladenie.

► V lete skladovať v chlade a používať na rozmiešanie studenú vodu. Brať na zreteľ skrátenú dobu spracovania pri vysokých teplotách materiálu a okolia.

► Pred aplikáciou UZIN SC 993 musí byť podklad vždy dôkladne napenetrovaný 2K epoxidovou živicovou penetráciou UZIN PE 460 alebo UZIN PE 480 s posypom kremičitým pieskom.

► Odporúčame čistenie pomocou rozprašovacieho čistiaceho zariadenia, aby sa zabránilo tvoreniu kaluží pri mokrom čistení.

► Dilatačné, pohybové či okrajové špáry pri stenách je nutné prevziať. Prípadne na dotknutých stavebných dieloch upevniť okrajové dilatačné pásy UZIN, aby sa zabránilo zatečeniu stierkovej hmoty do špár. UZIN okrajové pásy na rohoch prerezať a utesniť a prilepiť lepiacou páskou, aby sa obmedzila tvorba vlásoknicových trhlín.

► Čerpaťelná vretenovým čerpadlom s plynulým miešaním napr. od výrobcov m-tec, P.F.T. a ďalších. Používať nástavec pre jemné domiešanie.

► Čerstvo vystierkované plochy chrániť pred účinkami prievanu, slnka a tepla. Cementové stierkovicové vrstvy majú na mäkkých alebo lepkavých podkladoch sklon k tvoreniu trhlín. Tieto mäkké alebo lepkavé vrstvy musia byť preto pred stierkovaním odstránené.

► Nerovnaké množstvo zámesovej vody vedie k výrazným rozdielom povrchového vzhľadu. Tento efekt môže byť obmedzený presným dávkovaním zámesovej vody.

► Stierkovicové hmoty nesmú byť z dôvodu nebezpečia korózie kladené medzi izolácie a vykurovacie potrubia z pozinkovanej ocele. Izolácia môže byť odrezaná až po stierkovaní.

► Zohľadnite všeobecne uznávané pravidlá oboru a techniky pre kladenie potrubí v platných normách (napr. EN, DIN, VOB, Ö-Norm, SIA, ČSN, STN atď.)

► Dbajte obzvlášť mimo iného na súvisiace normy, smernice a odporúčania:

TKB/FCIÖ smernica: „Posudzovanie a príprava podkladov pre podlahárske a parketárske práce“

BEB smernica „Posudzovanie a príprava podkladov“

## Označenie akosti a značenie ochrany životného prostredia :

- Nízky obsah chrómanu podľa EU-VO 1907/2006 (REACH)
- EMICODE EC 1 PLUS / Veľmi nízke emisie

## Zloženie:

Špeciálne cementy, minerálne prímеси, redispergovateľné polyméry, vysoký výkonný skvapalňovač a aditíva.

## Ochrana práce a životného prostredia:

Obsahuje cement, malý obsah chrómanov podľa EU-VO 1907/2006 (REACH)-GISCODE ZP 1. Cement reaguje s vlhkosťou silne alkalicky, preto sa je nutné vyvarovať kontaktu s pokožkou a očami, prípadne okamžite dôkladne opláchnuť vodou. Pri podráždení pokožky a kontakte s očami vyhľadať lekára. Nosiť ochranné rukavice. Pri rozmiešavaní nosiť ochrannú masku proti prachu. Vo vytvrdenom stave je materiál fyziologicky a ekologicky nezávadný.

Základnými predpokladmi pre najlepšiu možnú kvalitu vzduchu v miestnosti po podlahárskych prácach sú normalizované podmienky kladenia a dobre vysušené podklady, penetrácie a stierkovicové hmoty.

## Likvidácia:

Zvyšky výrobku, pokiaľ je to možné zhromaždiť a ďalej použiť. Zabrániť úniku do kanalizácie, vód alebo do zeme. Zvyškov zbavené, neprášiace papierové obaly sú recyklovateľné. Zvyšky výrobku zhromaždiť, zmiešať s vodou, nechať vytvrdnúť a zlikvidovať ako stavebný odpad.

Tieto údaje vychádzajú z našich dôsledných výskumov a skúseností. Rozmanitosť súčasne použitých materiálov ako aj rozdielne podmienky na stavbách a pri spracovaní však nemôžu byť nami jednotlivo kontrolované alebo ovplyvnené. Kvalita vašej práce závisí preto vo vašom odbornom posúdení staveniska a správnom použití výrobku. V prípade pochybností previesť vlastné skúšky, alebo vyžiadať technické poradenstvo k aplikácii. Dbajte na smernice pre kladenie od výrobcu podlahoviny. Zverejnením tejto informácie o výrobku strácajú všetky skôr vydané informácie svoju platnosť. Aktuálne znenie tohto technického listu nájdete na internetových stránkach [www.podlahauz.sk](http://www.podlahauz.sk)