

## UZIN SC 993

**Samorozlievacie, bez vrchnej podlahoviny úžitkové, cementové finálne povrstvenie do priemyselných a podnikateľských objektov v hrúbkach od 4 do 10 mm**

### Použitie:

Minerálne povrstvenie pre zhotovenie finálnych, priamo užívaných plôch bez vizuálnych nárokov na vzhľad povrchu. Materiál, vysoko odolný opotrebovaniu, umožňuje vďaka svojim veľmi dobrým spracovateľským vlastnostiam a špeciálnej, pnutia znižujúcej receptúre, dosiahnuť perfektnú kvalitu plôch ako v podnikateľskom, tak i v priemyselnom sektore.

### Vhodný pre:

- ▶ zaťaženie v podnikateľskom i priemyselnom sektore, napr. vysoko frekventované priemyselné haly, dielne, sklady (jazdené vysokozdvížnými vozíkmi podľa DIN 18 560, odd. 7, tab. 1, skupina namáhanie II a III)
- ▶ zhotovenie priamo užívaných plôch vo vysoko namáhaných objektoch
- ▶ následná povrchová úprava vhodnými nátermi a impregnáciami možná
- ▶ zaťaženie pozemnými dopravnými prostriedkami
- ▶ namáhanie kolieskovými stoličkami podľa DIN EN 12 529

### Vhodné na:

- ▶ podklady s povrchovou ťahovou pevnosťou 1,0 N/mm<sup>2</sup> (plochy bez pojazdu), resp. 1,5 N/mm<sup>2</sup> (plochy s pojazdom).



### Prednosti výrobku/ vlastnosti:

UZIN SC 993 sa vyznačuje veľmi vysokou pevnosťou, extrémne dobrým rozlevom a malým pnutím. Vysoko zaťažiteľnú stierkovaciu hmotu je možné používať ako finálnu podlahu, ktorá ponúka vysokú bezpečnosť proti skĺznutiu (R 10) na plochách v priemyselných a podnikateľských objektoch, ktoré môžu byť jazdené dopravnými prostriedkami. Vďaka svojej odolnosti proti olejom, pohonným hmotám, vlhkosti a posypovým soľam je UZIN SC 993 taktiež použiteľná v dielnach a garážach.



<b>CE</b>	
0761	
Uzin Utz AG Dieselstraße 3 D-89079 Ulm 14	
01/01/0048.01	
EN 13 813:2002 Cementová potľavová malta pre podlahové plochy v interiéru EN 13 813: CT=C40-F7-A6	
Choviení pri požiaru <b>A2fl-s1</b>	
Uvoľňovanie korozívnych substancií	<b>CT</b>
Ťaha pevnosť v tlaku	<b>C 40</b>
Ťaha pevnosť v ťahu za ohybu	<b>F 7</b>
Odolnosť proti otěru	<b>A6</b>



**Zloženie:** Špeciálny cement, minerálne prísady redispergovateľné polyméry, vysoko výkonné stekucovače, aditíva.

- ▶ Extrémne dobrý rozlev
- ▶ Priamo použiteľné
- ▶ Vysoko zaťažiteľné
- ▶ Vysoko odolné voči oderu
- ▶ Odolné vlhkosti a posypovým soľam
- ▶ Čerpatelné
- ▶ EMICODE EC 1 R PLUS / veľmi malé emisie
- ▶ GISCODE ZP 1 / malý obsah chrómanu

### Technické údaje :

Druh balenia :	papierové vrece
Dodávané balenie:	25 kg
Skladovateľnosť :	najmenej 6 mesiacov
Potrebné množstvo vody:	4,75 – 5 litrov na 25 kg vrece
Farba :	šedá
Spotreba :	cca 1,7 kg/m <sup>2</sup> na 1 mm hrúbky
Teplota pri spracovaní :	10 °C na podlahe
Ideál. teplota pri sprac.:	20 °C na podlahe
Doba spracovateľnosti :	max cca 40 minút*
Pochôdzne:	po cca 4 hodinách *
Zaťažiteľné:	po 3 dňoch*
Odolnosť proti opotrebovaniu (otěru):	A6 podľa DIN 13 813
Odolnosť proti skĺznutiu:	R 10 podľa DIN 51 130
Trieda horľavosti:	A2fl-s1 podľa DIN EN 13 501-1

\* Pri 20 °C a 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu a teplote podkladu 18°C.

## Príprava podkladu:

Podklad musí byť suchý, nosný, pevný, bez trhlín, čistý a zbavený látok, ktoré obmedzujú priľnavosť (špina, olej, mastnota). Podklady odfrézovať alebo otryskať a plochu dôkladne vysať. Podklad skontrolovať podľa súvisiacich noriem a odporúčaní a pri nedostatkoch oznámiť pochybnosti.

Priľnavosť znižujúce alebo labilné vrstvy, napr. zvyšky separačných prostriedkov, uvoľneného lepidla, stierkovej hmoty, podlahoviny alebo náteru a pod. odstrániť napr. odkartáčovaním, odbrúsením, odfrézovaním alebo otryskaním. Voľné časti a prach dôkladne vysať. Podklad musí byť napenetrovaný 2K epoxidovou penetráciou UZIN PE 460 alebo UZIN PE 480 a bohato posypaný kremičitým pieskom (zrinitosť 0,3-0,8, cca 3 kg/m<sup>2</sup>).

Dbajte na informácie v technických listoch použitých výrobkov. Pri príprave podkladu dbajte STN 74 45 05!

## Spracovanie:

1. 4,75 – 5 litrov studenej, čistej vody naliať do čistej nádoby. Obsah vreca (25 kg) za výdatného miešania nasyptať a rozmiešať do husto tekutej, bezhrudkovitej hmoty. Použiť miešacie náradie s miešacím nástavcom UZIN pre stierkovacie hmoty. Po odstránení vyplavenín je nutné dodržiavať stále rovnaké množstvo vody.

2. Hmotu naliať na podklad a hladidlom alebo veľkoplošnou raklou WOLFF Ergo Tool rovnomerne rozdeliť. Rozlev a povrch sa dá ešte vylepšiť odvdzdušením ihlovým valčekom UZIN. Požadovanú hrúbku vrstvy naniesť v jednom pracovnom postupe. Aby sme odstránili prípadné stopy po ťahoch odvdzdušňovacím valčekom, odporúčame nakoniec uhladiť hladkou raklou.

## Ošetrovanie povrchu:

Pre obmedzenie náchylnosti ku znečisteniu odporúčame vykonať po zaschnutí impregnáciu povrchu 2K silikátovou impregnáciou UZIN SC 1800 Finish. Impregnácia by mala byť spojená so správnou priebežnou údržbou.

Samozrejmosťou by mali byť dostatočne dimenzované čistiace zóny a pod stoličkami s kolieskami inštalované ochranné podložky z polykarbonátu.

Dbajte taktiež na údaje na separátnom liste s pokynmi „Povrchové vlastnosti minerálnych povrstvení, zhotovených z UZIN SC 993“

## Údaje o spotrebe:

Hrúbka vrstvy	Spotreba	25 kg vrečko stačí na ca.
4 mm	6,8 kg/m <sup>2</sup>	4 m <sup>2</sup>
10 mm	17,0 kg/m <sup>2</sup>	1,5 m <sup>2</sup>

## Dôležité upozornenia:

► Originálne balenie je pri suchom uskladnení najmenej 6 mesiacov skladovateľné. Načaté balenie tesne uzavrieť a obsah rýchlo spotrebovať.

► Najlepšie spracovateľná pri 15 – 25 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu pod 65 %. Nízke teploty, vysoká vlhkosť vzduchu, veľké hrúbky vrstvy, nesavé či utesnené podklady predlžujú schnutie a zrelosť pre kladenie. Vysoké teploty, nízka vlhkosť a savé podklady urýchľujú tvrdnutie, schnutie a zrelosť pre kladenie. V lete skladovať v chlade a používať na rozmiešanie studenú vodu..

► Pred aplikáciou UZIN SC 993 musí byť podklad vždy napenetrovaný 2K epoxidovou živicovou penetráciou UZIN PE 460 alebo UZIN PE 480 s posypom kremičitým pieskom.

► Odporúčame čistenie pomocou rozprašovacieho čistiaceho zariadenia, aby sa zabránilo tvoreniu kaluží pri mokrom čistení.

► Dilatačné, pohybové či okrajové špáry pri stenách je nutné prevziať. Prípadne na dotknutých stavebných dieloch upevniť okrajové dilatačné pásky UZIN, aby sa zabránilo zatečeniu stierkovej hmoty do špár. UZIN okrajové pásky na rohoch prerezať a utesniť a prilepiť lepiacou páskou, aby sa obmedzila tvorba vlásoknicových trhlín.

► Čerpatelná vretenovým čerpadlom s plynulým miešaním napr. od výrobcov m-tec, P.F.T. a ďalších. Používať nástavec pre jemné domiešanie.

► Čerstvo vystierkované plochy chrániť pred účinkami prievanu, slnka a tepla. Cementové stierkovacie vrstvy majú na mäkkých alebo lepkavých podkladoch sklon k tvoreniu trhlín. Tieto mäkké alebo lepkavé vrstvy musia byť preto pred stierkovaním odstránené.

► Nerovnaké množstvo zámesovej vody vedie k výrazným rozdielom povrchového vzhľadu. Tento efekt môže byť obmedzený presným dávkovaním zámesovej vody.

► Stierkovacie hmoty nesmú byť z dôvodu nebezpečia korózie kladené medzi izolácie a vykurovacie potrubia z pozinkovanej ocele. Izolácia môže byť odrezaná až po stierkovaní.

► Zohľadnite všeobecne uznávané pravidlá oboru a techniky pre kladenie poteru v platných normách (napr. EN, DIN, VOB, Ö-Norm, SIA, ČSN, STN atď.) Dbajte obzvlášť mimo iného na súvisiace normy, smernice a odporúčania:

TKB smernica: „Posudzovanie a príprava podkladov pre podlahárske a parketárske práce“

BEB smernica „Posudzovanie a príprava podkladov“

## Ochrana pri práci a ochrana životného prostredia :

Obsahuje cement, malý obsah chrómanov podľa EU-VO 1907/2006 (REACH)-GHS CODE ZP 1. Cement reaguje s vlhkosťou silne alkalicky, preto sa je nutné vyvarovať kontaktu s pokožkou a očami, prípadne okamžite dôkladne opláchnuť vodou. Pri podráždení pokožky a kontakte s očami vyhľadať lekára. Nosiť ochranné rukavice. Pri rozmiešavaní nosiť ochrannú masku proti prachu. Vo vytvrdenom stave je materiál fyziologicky a ekologicky nezávadný.

EMICODE EC1 PLUS – „veľmi malé emisie“. Odsúhlasené a zaradené podľa smernice GEV. Nevykazuje podľa súčasných znalostí žiadne emisie formaldehydu, iných škodlivín či prchavých látok (VOC). Základnými predpokladmi pre najlepšiu možnú kvalitu vzduchu v miestnosti po podlahárskych prácach sú normalizované podmienky kladenia a dobre vysušené podklady, penetrácie a stierkovacie hmoty.

## LIKVIDÁCIA

Zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo do zeme. Zvyškov zbavené, neprášiacie papierové obaly sú recyklovateľné. Zvyšky výrobu zhromaždiť, zmiešať s vodou, nechať vytvrdnúť a zlikvidovať ako stavebný odpad.

Tieto údaje vychádzajú z našich dôsledných výskumov a skúseností. Rozmanitosť súčasne použitých materiálov ako aj rozdielne podmienky na stavbách a pri spracovaní však nemôžu byť nami jednotlivo kontrolované alebo ovplyvnené. Kvalita vašej práce závisí preto vo vašom odbornom posúdení staveniska a správnom použití výrobku. V prípade pochybností previesť vlastné skúšky, alebo vyžiadať technické poradenstvo k aplikácii. Dbajte na smernice pre kladenie od výrobcu podlahoviny. Zverejnením tejto informácie o výrobku strácajú všetky skôr vydané informácie svoju platnosť. Aktuálne znenie tohto technického listu nájdete na internetových stránkach [www.podlahauz.sk](http://www.podlahauz.sk)